



16741482 DLOGWMSMSP-15219 DT NA EXCLUSÃO DE OP DURANTE EXECUÇÃO DE SERVIÇO DE SEPARAÇÃO É GERADA DIVERGÊNCIA NA TABELA B8_EMPENHO



1. Dados Gerais

Produto:	TOTVS Logística WMS
Linha de Produto:	Linha Protheus
Segmento:	Logística
Módulo:	TOTVS WMS - Linha Protheus - WMS Protheus (SIGAWMS)
Função:	Ordem de Produção - MATA650 Produção - MATA250
País:	Todos Países
Ticket:	16741482
Requisito/Story/Issue (informe o requisito relacionado) :	DLOGWMSMSP-15219

2. Situação / Requisito

Ao tentar excluir uma Ordem de Produção na qual o produto pai não controla WMS está sendo possível a efetuar a exclusão, mesmo sem concluir a requisição, o que gera desbalanceamento no empenho na tabela **SB8**.

Também é possível encerrar uma Ordem de Produção com Ordens de Serviço em aberto para a mesma.

3. Solução

Efetuada alterações nas rotinas de cadastro de Ordem de Produção (MATA650) e Apontamento de Produção (MATA250), para que seja validado se existe algum item matéria-prima relacionado a OP, com controle WMS que possui Ordem de Serviço em aberto.

Se existir, não será permitido excluir a Ordem de Produção sem efetivar o estorno.

Também não será permitido encerrar a OP sem que o processo de separação seja concluído.



16741482 DLOGWMSMSP-15219 DT NA EXCLUSÃO DE OP DURANTE EXECUÇÃO DE SERVIÇO DE SEPARAÇÃO É GERADA DIVERGÊNCIA NA TABELA B8_EMPENHO



Exemplo de Utilização

PRÉ-REQUISITO	<ul style="list-style-type: none">Parâmetro MV_WMSNEW = .T.
CENÁRIO 1	<p>MATA010</p> <ul style="list-style-type: none">Deve haver um produto tipo Matéria-prima cadastrado com controle WMS.Deve haver também um produto Acabado cadastrado sem controle WMS. <p>MATA200</p> <ul style="list-style-type: none">Deve haver um cadastro de estrutura de produção para o produto acabado em questão e matéria-prima. <p>WMSC015</p> <ul style="list-style-type: none">Deve haver saldo de estoque somente no endereço de pulmão, para a matéria-prima. <p>MATA650</p> <ul style="list-style-type: none">Gere uma Ordem de Produção para o produto acabado acima. <p>WMSA505</p> <ul style="list-style-type: none">Gere uma requisição da matéria-prima. <p>WMSA150</p> <ul style="list-style-type: none">Neste momento, execute essa rotina como debug e inclua um break point na linha 806 do fonte WMSBCCSeparacao, logo após o Empenho na tabela SB8.Acesse outra seção sem debug e abra o MATA650. <p>WMSA150</p> <ul style="list-style-type: none">Execute o serviço até o <i>breakpoint</i> e mantenha parado.Na seção sem debug, acesse o MATA650. <p>MATA650</p> <ul style="list-style-type: none">Tente excluir a Ordem de Produção.Observe que será efetuada uma validação informando que existem Ordens de Serviço abertas no WMS.
CENÁRIO 2	<p>PARÂMETRO</p> <ul style="list-style-type: none">Configure o parâmetro MV_USATRT = .F.



16741482 DLOGWMSMSP-15219 DT NA EXCLUSÃO DE OP DURANTE EXECUÇÃO DE SERVIÇO DE SEPARAÇÃO É GERADA DIVERGÊNCIA NA TABELA B8_EMPENHO



MATA010

- Deve haver um produto tipo **Matéria-prima** cadastrado com controle WMS.
- Deve haver também um produto **Acabado** cadastrado sem controle WMS.

MATA200

- Deve haver um cadastro de estrutura de produção para o produto acabado em questão e matéria-prima.

WMSC015

- Deve haver saldo de estoque para a matéria-prima, parte no endereço de produção e parte no endereço de pulmão.

MATA650

- Gere uma Ordem de Produção para o produto acabado acima, no qual a quantidade utilize todo o saldo em endereço de produção e também parte do saldo no pulmão.

WMSA505

- Empenhe e gere a requisição da matéria-prima.

MATA250

- Efetue um apontamento parcial para a OP.
- Após, tente encerrar a OP.
- Deve ser apresentada uma mensagem de validação informando que existem Ordens de Serviço pendentes no WMS.

WMSA150 / WMSA332

- A Ordem de Serviço será finalizada para poder encerrar a OP.

MATA250

- Acesse novamente o apontamento de produção e encerre a OP.
- Após a OP ser encerrada desta forma, os empenhos foram liberados corretamente e os saldos também.



16741482 DLOGWMSMSP-15219 DT NA EXCLUSÃO DE OP DURANTE EXECUÇÃO DE SERVIÇO DE SEPARAÇÃO É GERADA DIVERGÊNCIA NA TABELA B8_EMPENHO



4. Demais Informações

Tabelas Utilizadas

- D12 - Movimentos Serviços WMS
- D14 - Saldo por Endereço WMS
- SC2 - Ordens de Produção
- SD4 - Requisições Empenhadas

5. Assuntos Relacionados

Documento de Referência

- [MATA650 - Ordem de Produção](#)
- [MATA250 - Produção](#)