



# E

# **Um pouco sobre Inventário**

# Exemplo genérico para o entendimento sobre as funcionalidades e conceitos envolvidos em Inventário no Protheus

Nas empresas existe e necessidade de apurar como esta o **Saldo sistêmico** comparando com o **Saldo físico**. O ideal é que esses saldos estejam equalizados. Por diversos motivos podem ocorrer diferenças nos saldos.

Por exemplo: determinado produto consta com saldo no Protheus com quantidade 10, porém verificando fisicamente esse produto consta com quantidade 50. Nesse cenário hipotético, a diferença de 40 itens sobrando.

Qual a solução mais adequada para ajustar esses saldos?

Resp.: Efetuar o processo de inventário.

No Webinar vamos abordar as principais funcionalidades e cenários padrões.





# Para acerto de Inventário importante conhecer rastro e localização

E

Sobre Rastro e Localização no Protheus tivemos um WEBINAR com esse assunto, abaixo a FAQ e QR-CODE para acesso ao vídeo.

Recomendamos reservar um tempinho para assistir ao mesmo

SIGAEST - Conceito e tabelas de controle de Lote e Endereço no Protheus





# 0

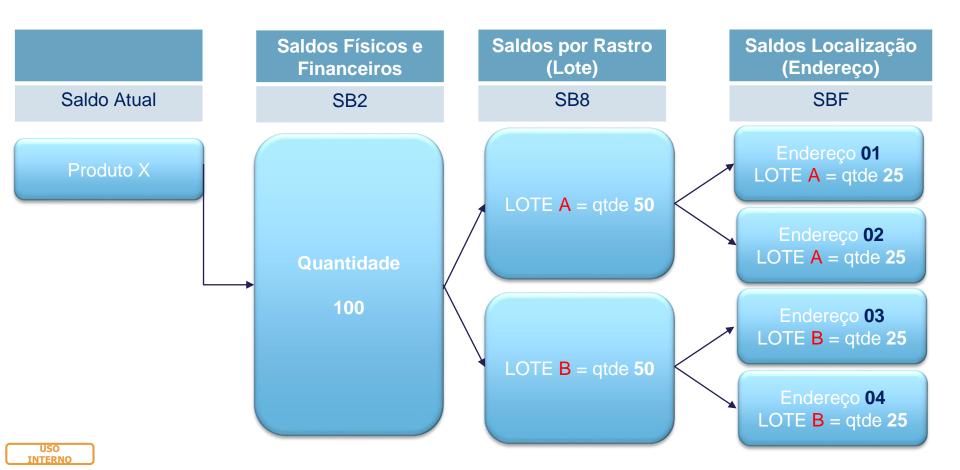
# **Tabelas para controle dos Saldos em Estoque e movimentações**

	Saldos Físicos e Financeiros	Saldos por Rastro (Lote)	Saldos Localização (Endereço)	
Saldos Iniciais	SB9	SBJ	SBK	
Movimentações	SD1 / SD2 / SD3	SD5	SDB	
Saldo Atual	SB2	SB8	SBF	
Empenhos / Bloqueios	SD4	B8_EMPENHO / SDD	BF_EMPENHO / SDC SDA (Saldo a endereçar)/	
SDD – L	otes Vencidos ou Bloquea	dos		

SDC - Reserva de endereços no faturamento SBE - Cadastro de endereços









# Um pouco sobre o saldo

# Importante entender o parâmetro MV\_TPSALDO

Consulte a FAQ com instruções sobre o MV\_TPSALDO em alguns cenários citaremos sobre esse parâmetro com exemplos para melhor entendimento.

SIGAEST - Utilização do parâmetro SX6 - MV\_TPSALDO







# Inventário Padrão

O método mais utilizado no Protheus, onde executa a contagem do Estoque, emite o relatório de Conferência e por último efetua o processamento do Inventário.

Veja a FAQ com as instruções para efetuar o processo padrão de Inventário no Estoque.

MATA340 - Processo padrão para Inventariar produtos no Estoque







Inventário Padrão passo a passo ( MV\_CONTINV = F )

# Qual o Fluxo padrão?

- Efetuar a contagem do Estoque na rotina DIGITAÇÃO DO INVENTÁRIO (MATA270) -Inclusão de registros na tabela SB7;
- 2. Emitir o relatório CONFERÊNCIA DE INVENTÁRIO (MATR285) demonstra as diferenças que serão ajustadas;
- Processar o Acerto do Inventário (MATA340) Nesse momento são processadas as movimentações de ajustes do Inventário, tanto entrada como saída de saldos.
   Registros gerados na tabela SD3.



# Relatório Listagem de produtos para Inventário - MATR280

Esse relatório pode ser utilizado para identificação dos produtos cadastrados e que devem ser inventariados.

Observação importante: Atentar-se a parametrização do relatório para atender a necessidade em cada caso e cenário específico.

#### Dicas:

- O relatório MATR280 pode ser personalizado incluindo ou excluindo colunas criando um layout conforme necessidade em cada caso.
- Caso desejar alterar o padrão do relatório a TOTVS disponibiliza o fonte desse relatório no Portal do Cliente para que possa customizar conforme necessidade específica.



# Relatório para Conferência de Inventário - MATR285

Esse relatório é utilizado após a digitação do Inventário para conferência e/ou verificação das diferenças que serão ajustadas.

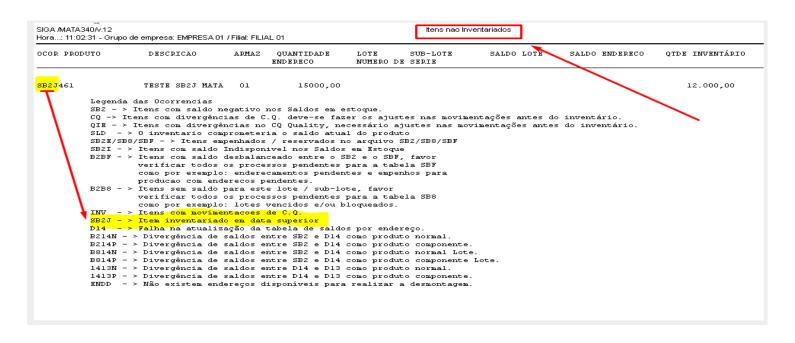
Observação importante: Após o processamento do Inventário pela rotina MATA340, caso precisar revisar o saldo que foi ajustado, não utilizar o MATR285 e sim o relatório MATR900.

*Dica:* Para facilitar uma futura consulta das diferenças ajustadas, salvar o relatório em algum local de backup caso necessário.



# Relatório de itens não inventariados ao processar o Inventário

Ao processar o inventário o Protheus apresenta um relatório de itens não inventariados em alguns cenários. Exemplo abaixo:







# Relatório de itens não inventariados - CQ - QIE

Itens com divergências de C.Q. deve-se fazer os ajustes nas movimentações antes do inventário.

Não é possível efetuar inventário no Armazém de CQ <u>diminuindo</u> saldo no Armazém de CQ. *No conceito de utilização do Armazém de CQ, não permite que seja reduzido saldo através do inventário.* O processo inverso é permitido, inclusão de Saldos pelo inventário.

	MATA340/v.12 : 19:18:01 - Grup	po de empresa: EMPRESA 01	Itens nao Inventariados SA 01 / Filial: FILIAL 01						
OCOR	PRODUTO	DESCRICÃO	ARMAZ	QUANTIDADE ENDERECO	LOTE NUMERO DE	SUB-LOTE SERIE	SALDO LOTE	SALDO ENDERECO	QTDE INVENTÁRIO
CQ (	074	MV_CQ LOTE PROD	98	2,00	AUTO000007		2,00		0,00
	SB2 - CQ -> QIE - SLD - SB2E/S	la das Ocorrencias  > Itens com saldo ne Itens com divergênci > Itens com divergênci > O inventario comp B8/SBF - > Itens emp - > Itens com saldo I	as de C cias no rometer enhados	.Q. deve-se faz CQ Quality, ne ia o saldo atua / reservados r	er os ajusto ecessário aju al do produto no arquivo S	ustes nas m o B2/SB8/SBF			





### Relatório de itens não inventariados - SLD

SLD – Quando o inventário compromete o saldo atual do produto. Ocorre quando utilizado o parâmetro MV\_TPSALDO=C.

SIGA /MATA340/v.12 Hora: 20:06:00 - Grup	oo de empresa: EMPRESA	. 01 / Filial: FILI	AL 01		Itens nao In	ventariados		
OCOR PRODUTO	DESCRICAO	ARMAZ	QUANTIDADE ENDERECO	LOTE NUMERO I	SUB-LOTE DE SERIE	SALDO LOTE	SALDO ENDERECO	QTDE INVENTÁRIO
SLD 082	INVENT	01	0,00					0,00

Legenda das Ocorrencias

SB2 - > Itens com saldo negativo nos Saldos em estoque.

CQ -> Itens com divergências de C.Q. deve-se fazer os ajustes nas movimentações antes do inventário.

QIE - > Itens com divergências no CQ Quality, necessário ajustes nas movimentações antes do inventário.

#### SLD - > O inventario comprometeria o saldo atual do produto

SB2E/SB8/SBF - > Itens empenhados / reservados no arquivo SB2/SB8/SBF

SB2I - > Itens com saldo Indisponivel nos Saldos em Estoque





### Relatório de itens não inventariados - SLD

Exemplo do help SLD – Quando o inventário compromete o saldo atual do produto.



Legenda das Ocorrencias

SB2 - > Itens com saldo negativo nos Saldos em estoque.

CQ -> Itens com divergências de C.Q. deve-se fazer os ajustes nas movimentações antes do inventário.

QIE - > Itens com divergências no CQ Quality, necessário ajustes nas movimentações antes do inventário.

SLD - > O inventario comprometeria o saldo atual do produto



# Relatório de itens não inventariados — SB2E / SB8 / SBF

SB2E – Quando o saldo esta empenhado em algum processo e o processamento do inventário compromete o empenho do saldo. É necessário avaliar todos os empenhos dos saldos dos produtos antes de processar o inventário.

SIGA /MATA340/v.12 Hora: 19:44:56 - Grupo de empresa: EMPRESA 01 / Filial: FILIAL 01									
OCOR	PRODUTO	DESCRICAO	ARMAZ	QUANTIDADE ENDERECO	LOTE NUMERO DE	SUB-LOTE SERIE	SALDO LOTE	SALDO ENDERECO	QTDE INVENTÁRIO
SB2E	81	INVENT SALDO NE	01	10,00					0,00
	SB2 - > CQ -> I QIE - > SLD - SB2E/SB SB2I -	das Ocorrencias Itens com saldo n tens com divergênc Itens com divergê O inventario com 8/SBF -> Itens em > Itens com saldo > Itens com saldo verificar todos como por exemplo	ias de ( ncias no promete: penhado: Indispo: desbala: os proce	C.Q. deve-se faz. C.Q. Quality, ne- cia o saldo atua. C. / reservados n- civel nos Saldos ceado entre o Si essos pendentes p	er os ajust cessário aj l do produt p arquivo S em Estoque 32 e o SBF, para a tabe	ustes nas mo o B <mark>2/SB8/SBF</mark> favor la SBF	-		





### Relatório de itens não inventariados - SB2J

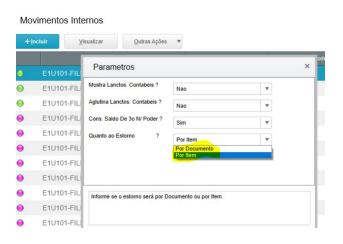
#### SB2J + CÓDIGO DO PRODUTO

Produto já foi inventariado com data superior, como proceder para ajustar?

Solução: Na rotina SALDOS EM ESTOQUE (MATA225) o campo DT. INVENT (B2\_DINVENT) identificar a data que foi inventariada, e estornar o inventário através de MOVIMENTAÇÕES INTERNAS (MATA241).

Observação importante: Na rotina MATA241 verifique o parâmetro para estornar por Item ou Documento

Dt.Invent.		
18/11/2022		
Validação	B2_DINVENT	
Ajuda:		
Data do último inventa	rio.	
	2 2222	_





# E

# Relatório de itens não inventariados - SB2J

Ao confirmar o estorno do inventário nas movimentações internas (MATA241) exibe o help de confirmação de exclusão da data do inventário. No cenário que estamos simulando é necessário confirmar com Sim. Caso, o usuário clicar em Não, é necessário efetuar um novo inventário nessa data para que possa efetuar um novo estorno do inventário sem impedimento.

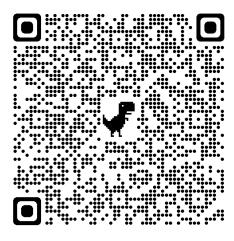
<b>-</b>	Produto	Unidade	Quantidade	Tipo RE/DE	Documento			
078		UN	500,0	0 DE0	INVENT			
079		UN	INVENTAR	10 078				
079		UN						
016		UN	ao ser estornad	O movimento estornado é um movimento de inventario, ao ser estornado a data do inventario deve ser removida?				
016		UN	removida?					
016		UN						
016		UN						
016		UN						
016		UN		<u>Sim</u> <u>N</u> ao				
020		UN						





Inventário por contagens Múltiplas por Seleção Manual ( MV\_CONTINV = T )

MP - SIGAEST - MATA340 - MV\_CONTINV múltiplas contagens de inventário por seleção de contagem







Inventário por contagens Múltiplas por Seleção Manual ( MV\_CONTINV = T )

### Método mais demorado devido envolver comparação de contagens, mais de um usuário.

Efetuar a contagem *001* (B7\_CONTAGE) do Estoque na rotina DIGITAÇÃO DO INVENTÁRIO (MATA270)

Efetuar a contagem 002 (B7\_CONTAGE) do Estoque na rotina DIGITAÇÃO DO INVENTÁRIO (MATA270)

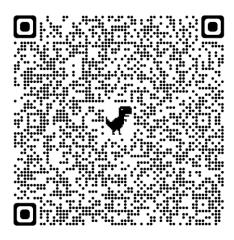
Emitir o relatório de Conferência (MATR287) - demonstra as contagens com diferenças. Nesse momento pode realizar uma conferência física do saldo e verificar qual é a contagem correta, em seguida pode selecionar a contagem na rotina MATA270.

Processar o Acerto do Inventário (MATA340) – Nesse momento é incluído as movimentações de ajustes do Inventário, tanto entrada como saída de saldos. Registros gerados na tabela SD3.





Inventário por contagens Múltiplas por Seleção Automática (MV\_CONTINV = T)







Inventário por contagens Múltiplas por Seleção Automática (MV\_CONTINV = T)

Método mais demorado devido envolver comparação de contagens, mais de um usuário.

Efetuar a contagem *001* (B7\_CONTAGE) do Estoque na rotina DIGITAÇÃO DO INVENTÁRIO (MATA270)

Efetuar a contagem *002* (B7\_CONTAGE) do Estoque na rotina DIGITAÇÃO DO INVENTÁRIO (MATA270)

Emitir o relatório de Conferência (MATR287) - demonstra as contagens com diferenças. Nesse momento pode realizar uma conferência física do saldo e verificar qual é a contagem correta, em seguida pode selecionar a contagem na rotina MATA270.

Processar o Acerto do Inventário (MATA340) – Nesse momento é incluído as movimentações de ajustes do Inventário, tanto entrada como saída de saldos. Registros gerados na tabela SD3.





# Relatório para Conferência de Divergência de Inventário - MATR287

Relatório utilizado para revisar as divergências do Inventário, permite visualizar

Exibe em mais de uma linha quando as contagens estão diferentes, facilitando assim uma conferência mais apurada das contagens.

#### Por exemplo:

Usuário 01 contou Produto X quantidade 120

Usuário 02 contou Produto X quantidade 122

No cenário hipotético acima, o relatório exibe que existe divergências nas contagens, forçando uma nova conferência no saldo físico, fazendo com que efetue um ajuste na digitação com o valor correto.



# Principais parâmetros e fontes envolvidos:



Parâmetros: Principais Fontes:

MV\_CONTINV MATA010 – Cadastro de Produtos

MV\_TPSALDO MATA220 – Saldos Iniciais

MV\_RASTRO MATA270 – Digitação do Inventário

MV\_LOCALIZ MATA340 – Processamento do Inventário

MATR280 – Listagem de produtos

MATR285 – Conferência de Inventário (MV\_CONTINV = F)

MATR287 - Conferência de Inventário (MV\_CONTINV = T)

# FAQ's e Links citados no WEBINAR



<u>SIGAEST - Conceito e tabelas de controle de Lote e Endereço no Protheus</u>

SIGAEST - MATA340 - Processo padrão para Inventariar produtos no Estoque

SIGAEST - MATA340 - MV\_CONTINV múltiplas contagens de inventário por seleção de contagem

SIGAEST - Opção de Seleção automática o que ocorre quando consta apenas 1 contagem?

SIGAEST - Utilização do parâmetro SX6 - MV\_TPSALDO

SIGAEST - Como descobrir a origem dos saldos na consulta com comando [F4] no Produto?

Meu Coletor de Dados : Guia de Referência









