

15831772 DLOGWMSMSP-14822 DT WMS ESTÁ GERANDO MOVIMENTOS D13 COM QUANTIDADE ZERO E DESBALANCEANDO SALDOS SB2/SB8 x D14 (MATA250)



Sumário

1. Dados Gerais	2
2. Situação / Requisito	2
3. Solução	2
4. Demais Informações	4
5. Assuntos Relacionados	4

15831772 DLOGWMSMSP-14822 DT WMS ESTÁ GERANDO MOVIMENTOS D13 COM QUANTIDADE ZERO E DESBALANCEANDO SALDOS SB2/SB8 x D14 (MATA250)



1. Dados Gerais

Produto:	TOTVS Logística WMS
Linha de Produto:	Linha Protheus
Segmento:	Logística
Módulo:	TOTVS WMS - Linha Protheus - WMS Protheus (SIGAWMS)
Função:	MATA250 - Produção
País:	Todos Países
Ticket:	15831772
Requisito/Story/Issue (informe o requisito relacionado) :	DLOGWMSMSP-14822

2. Situação / Requisito

Quando há duas Ordens de Produção simultâneas, concorrendo com o mesmo saldo em endereço de produção, está gerando movimento zerado na tabela D13.

Além disso, quando existe saldo de mais de um lote no endereço de produção e os mesmos possuem mais saldos no endereço de pulmão, está fazendo com que a baixa de saldos na tabela D14 permaneça divergente.

3. Solução

Efetuada ajuste para que, no momento do processamento do apontamento de produção seja realizada uma nova validação de saldo, verificando se o saldo que está no endereço de produção atende a quantidade produzida, de acordo com os lotes reservados pelo estoque.

15831772 DLOGWMSMSP-14822 DT WMS ESTÁ GERANDO MOVIMENTOS D13 COM QUANTIDADE ZERO E DESBALANCEANDO SALDOS SB2/SB8 x D14 (MATA250)



Exemplo de Utilização

<p>Pré-requisito</p>	<p>PARÂMETRO</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ MV_WMSNEW = .T.
<p>Cenário 1</p>	<p>WMSA015</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Deve haver saldo no endereço de produção para um produto Matéria-prima. ○ Exemplo: Quantidade 25. <p>MATA200</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Deve haver uma estrutura de produtos para a matéria-prima e o produto acima. ○ Quantidade de itens para cada produto acabado: 1. <p>MATA650</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Gere 2 Ordens de Produção com quantidade 25, onde qualquer uma delas utilize todo o saldo no endereço de produção. <p>WMSA505</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Abra o Smartclient sem debug e deixe a tela de empenho de requisição com a primeira requisição OK, faltando somente processar a opção Solicitar. <p>MATA250</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Execute o apontamento de produção para a segunda OP com debug, deixando um ponto de parada no início da função A250Atu. ○ Execute até parar neste ponto. <p>WMSA505</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Retorne ao <i>Smartclient</i> e efetue a solicitação para os empenhos no endereço de produção para a primeira OP. <p>MATA20</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Continue o processo de debug e observe que será apresentada uma validação de saldo para a Ordem de Produção e não deverá continuar o apontamento.

15831772 DLOGWMSMSP-14822 DT WMS ESTÁ GERANDO MOVIMENTOS D13 COM QUANTIDADE ZERO E DESBALANCEANDO SALDOS SB2/SB8 x D14 (MATA250)



Cenário 2	<p>WMSA015</p> <ul style="list-style-type: none">○ Deve haver saldo no endereço de produção para um produto Matéria-prima com controle de lote.○ No endereço de produção deverá ter saldo para mais de um lote.○ Estes mesmos lotes deverão ter saldo também em endereço de pulmão. <p>MATA200</p> <ul style="list-style-type: none">○ Deve haver uma estrutura de produtos com o produto como matéria-prima. <p>MATA650</p> <ul style="list-style-type: none">○ Gere uma Ordem de Produção com uma quantidade que, para produzir o saldo, seja maior que um lote no endereço de produção. <p>MATA250</p> <ul style="list-style-type: none">○ Efetue o apontamento total direto, sem efetuar os empenhos pelo WMS.○ Verifique se será apresentada mensagem validando, para que seja efetuado primeiro o empenho pela rotina WMSA505.
------------------	--

4. Demais Informações

Tabelas Utilizadas

- D14 - Saldo por Endereço WMS
- SB8 – Saldos por Lote

5. Assuntos Relacionados

Documento de Referência

- [MATA250 - Produção](#)