



Atualização U_UPSFC003

Produto	:	Microsiga Protheus Chão de Fábrica 11			
Chamado	:	TFROFB	Data da publicação	:	25/02/13
País(es)	:	Todos	Banco(s) de Dados	:	Oracle e SQL

Importante

Esta melhoria depende de execução do *update* de base **U_UPSFC003**, conforme **Procedimentos para Implementação**.

Foram implementadas melhorias no SIGASFC para tratamento com integração com SIGAPCP, e sugestionamento de quantidades a serem apontadas na produção.

Procedimento para Implementação

O sistema é atualizado logo após a aplicação do pacote de atualizações (Patch) deste chamado, onde serão alterados o dicionário e programas.

Importante

Antes de executar o compatibilizador U_UPSFC003 é imprescindível:

- Realizar o backup da base de dados do produto que será executado o compatibilizador (diretório **PROTHEUS11_DATA\DATA**) e dos dicionários de dados SXs (diretório **PROTHEUS11_DATA\SYSTEM**).
- Os diretórios acima mencionados correspondem à **instalação padrão** do Protheus, portanto, devem ser alterados conforme o produto instalado na empresa.
- Essa rotina deve ser executada em **modo exclusivo**, ou seja, nenhum usuário deve estar utilizando o sistema.
- Se os dicionários de dados possuírem índices personalizados (criados pelo usuário), antes de executar o compatibilizador, certifique-se de que estão identificados pelo *nickname*. Caso o compatibilizador necessite criar índices, irá adicioná-los a partir da ordem original instalada pelo Protheus, o que poderá sobrescrever índices personalizados, caso não estejam identificados pelo *nickname*.
- O compatibilizador deve ser executado com a **Integridade Referencial desativada***.

Atenção

O procedimento a seguir deve ser realizado por um profissional qualificado como Administrador de Banco de Dados (DBA) ou equivalente!

A ativação indevida da Integridade Referencial pode alterar drasticamente o relacionamento entre tabelas no banco de dados. Portanto, antes de utilizá-la, observe atentamente os procedimentos a seguir:

- i. No **Configurador (SIGACFG)**, veja se a empresa utiliza Integridade Referencial, selecionando a opção **Integridade/Verificação (APCFG60A)**.
- ii. Se **não há** Integridade Referencial **ativa**, são relacionadas em uma nova janela todas as empresas e filiais cadastradas para o sistema e nenhuma delas estará selecionada. Neste caso, **E SOMENTE NESTE, não é necessário** qualquer outro procedimento de **ativação ou desativação** de integridade, basta finalizar a verificação e aplicar normalmente o compatibilizador, conforme instruções.
- iii. **Se há** Integridade Referencial **ativa** em **todas as empresas e filiais**, é exibida uma mensagem na janela **Verificação de relacionamento entre tabelas**. Confirme a mensagem para que a verificação seja concluída, **ou**;
- iv. **Se há** Integridade Referencial **ativa** em **uma ou mais empresas**, que não na sua totalidade, são relacionadas em uma nova janela todas as empresas e filiais cadastradas para o sistema e, somente, a(s) que possui(em) integridade está(arão) selecionada(s). Anote qual(is) empresa(s) e/ou filial(is) possui(em) a integridade ativada e reserve esta anotação para posterior consulta na reativação (ou ainda, contate nosso Help Desk Framework para informações quanto a um arquivo que contém essa informação).
- v. Nestes casos descritos nos itens **“iii”** ou **“iv”**, **E SOMENTE NESTES CASOS**, é necessário **desativar** tal integridade, selecionando a opção **Integridade/ Desativar (APCFG60D)**.
- vi. Quando desativada a Integridade Referencial, execute o compatibilizador, conforme instruções.
- vii. Aplicado o compatibilizador, a Integridade Referencial deve ser reativada, **SE E SOMENTE SE tiver sido desativada**, através da opção **Integridade/Ativar (APCFG60)**. Para isso, tenha em mãos as informações da(s) empresa(s) e/ou filial(is) que possuía(m) ativação da integridade, selecione-a(s) novamente e confirme a ativação.

Contate o Help Desk Framework EM CASO DE DÚVIDAS!

1. Em ByYou Smart Client, digite U_UPSFC003 no campo Programa Inicial.

Importante

Para a correta atualização do dicionário de dados, certifique-se que a data do compatibilizador seja igual ou superior a 25/09/2012.



2. Clique em **OK** para continuar.
3. Após a confirmação, é exibida uma tela para a seleção da empresa em que o dicionário de dados será modificado.
4. Ao confirmar, é exibida uma mensagem de advertência sobre o *backup* e a necessidade de sua execução em **modo exclusivo**.
5. Clique em **Sim** para iniciar o processamento. O primeiro passo da execução é a preparação dos arquivos. É apresentada uma mensagem explicativa na tela.
6. Em seguida, é exibida a janela **Atualização concluída** com o histórico (*log*) de todas as atualizações processadas. Nesse *log* de atualização são apresentados somente os campos atualizados pelo programa. O compatibilizador cria os campos que ainda não existem no dicionário de dados.
7. Clique em **Gravar** para salvar o histórico (*log*) apresentado.
8. Clique em **OK** para encerrar o processamento.

Atualizações do compatibilizador

1. Criação no arquivo SX1 – Cadastro de Perguntas:

Grupo	SFCA008PCP
--------------	------------

2. Alteração no arquivo SX3 – Campos:

- Tabela CYI – Centro de Trabalho:

Campo	CYI_CDCECS
--------------	------------

Importante

O tamanho dos campos que possuem grupo pode variar conforme ambiente em uso.

3. Criação de Índices no arquivo SIX – Índices:

Índice	CYX
Ordem	B
Chave	CYX_FILIAL+CYX_NRORMN
Descrição	Ordem Manut
Proprietário	SIGASFC



Índice	CYX
Ordem	C
Chave	CYX_FILIAL+CYX_NRSS
Descrição	Nr Solicitac
Proprietário	SIGASFC

Índice	CZ2
Ordem	4
Chave	CZ2_FILIAL+CZ2_NRORMN
Descrição	m Manut
Proprietário	SIGASFC

Índice	CZ2
Ordem	5
Chave	CZ2_FILIAL+CZ2_TPSTSP
Descrição	Estado
Proprietário	SIGASFC

4. Criação de Parâmetros no arquivo SX6 – Parâmetros:

Nome da Variável	MV_SFCDRP (X6_VAR)
Tipo	Lógico (X6_TIPO)
Descrição	T – Indica fechamento automático do split/operação, quando a quantidade do apontamento for maior ou igual a prevista; F – Pergunta ao usuário se que mantém o split/operação abertos.
Valor Padrão	"F" (X6_CONTEUD)

Nome da Variável	MV_SFCQTAP (X6_VAR)
Tipo	Lógico (X6_TIPO)
Descrição	T – Sugestão de Saldo a ser apontado, seja de quantidade Aprovada; F – Sugestão de Saldo a ser apontado, seja de quantidade Reportada
Valor Padrão	"F" (X6_CONTEUD)



5. Criação de Gatilhos no arquivo SX7 – Gatilhos:

Campo	CYV_DTBGSU
Regra	SFCA314DIS()
Contra Domínio	CYV_DTBGSU

Campo	CYV_DTEDSU
Regra	SFCA314DFS()
Contra Domínio	CYV_DTEDSU

Campo	CYV_HRBGSU
Regra	SFCA314DIS()
Contra Domínio	CYV_DTBGSU

Campo	CYV_HREDSU
Regra	SFCA314DFS()
Contra Domínio	CYV_DTEDSU

Campo	CYV_DTRPBG
Regra	SFCA314DRB()
Contra Domínio	CYV_DTRPBG

Campo	CYV_DTRPED
Regra	SFCA314DRE()
Contra Domínio	CYV_DTRPED

Campo	CYV_HRRPBG
Regra	SFCA314DRB()
Contra Domínio	CYV_DTRPBG

Campo	CYV_HRRPED
Regra	SFCA314DRE()
Contra Domínio	CYV_DTRPED

Campo	CYX_DTBGSP
Regra	SFCA311CalculaTempos()
Contra Domínio	CYX_HRTEEX



Campo	CYX_hrBGSP
Regra	SFCA311CalculaTempos()
Contra Domínio	CYX_HRTEEX

Campo	CYX_HCBGSP
Regra	SFCA311CalculaTempos()
Contra Domínio	CYX_HRTEEX

Campo	CYX_HREDSP
Regra	SFCA311CalculaTempos()
Contra Domínio	CYX_HRTEEX

Campo	CYX_HCEDSP
Regra	SFCA311CalculaTempos()
Contra Domínio	CYX_HRTEEX

Procedimentos para Utilização

Função Máquina

1. No Chão de Fábrica (SIGASFC) acesse Atualizações / Cadastros / Máquina.
2. Criar uma nova máquina e inserir datas de início e término para a mesma, para um Centro de Trabalho que já existam ordens de produção criadas e com splits.
3. Em Atualizações / Movimentações / Apontamento de Produção.
4. Selecionar a máquina que acabou de criar, e inserir uma data de apontamento anterior a data de início de validade da máquina.
5. Ao tentar confirmar deve apresentar erro.
6. Trocar a data para uma data dentro do intervalo de validade de máquina.
7. Ao confirmar o apontamento será validado.
8. Acesse Atualizações / Cadastros / Máquina, e mude a data de validade, para um período em que o apontamento de produção realizado esteja fora do intervalo de validade.
9. Ao tentar confirmar deverá apresentar erro.



Função Importação Componente Meta

1. No Chão de Fábrica (SIGASFC), acesse Atualizações / Cadastros / Meta Máquina.

Em ações relacionadas, acesse “Importação componente meta”, e observar que quando MV_INTSFC = 1 (integrado PCP Protheus) são omitidos os campos Estabelecimento, Linha, Planejador, Unidade Neg., e Situação manter apenas “Não Iniciada”, “Iniciada”, “Finalizada”, utilizando o Pergunte SFCA008PCP. Quando integrado com Produção Datasul, mantém o uso do Pergunte SFCA008.

Função Monitor de Fábrica

1. No Chão de Fábrica (SIGASFC), acesse Consultas / Movimentações / Monitor de Fábrica.
2. Ao abrir a função, foi alterada a tela de parâmetro para uso de uma Consulta Padrão.
3. Correções:
 - Visualização de metas Semanais, que não localizava o resultado dos dias anteriores, caso data informada não há cálculo.

Função Gerencial de Produção

1. No Chão de Fábrica (SIGASFC), acesse Consultas / Movimentações / Gerencial de Produção.
2. Ao abrir a função, será apresentada a tela de filtro, para as seleções.
3. Na pasta Dimensões, foram eliminados da seleção: Pedido, Cliente e Centro Custo, e inserido Depósito/Armazém Ordem (este último apenas disponível para as funções Retrabalho/Refugo e Apontamento).
4. Na pasta Campos, foram inseridos para seleção: Linha Produção, Ferramenta, Planejador, Depósito/Armazém Ordem, quando as funções Retrabalho/Refugo e Apontamento, forem selecionadas.

Função Apontamento de Produção (sugestão de quantidade para reporte)

1. Cenário 1 - Parâmetro MV_SFCQTS igual a “True” (Sugestão com base na quantidade do Split).
 - a. No Chão de Fábrica (SIGASFC), acesse Atualizações / Movimentações / Apontamento de Produção. Para um caso de operação com quantidade igual a 10, realize a divisão do Split conforme abaixo:

Split	Quantidade
1	6
2	4



- b. Ao incluir um apontamento para o Split 1, será sugerida 6 unidades. Realizar o apontamento parcial conforme abaixo:

Split	Quantidade Reportada	Quantidade Aprovada	Quantidade Refugada
1	5	4	1

Para realizar mais um apontamento no mesmo Split, as sugestões de quantidade seriam:

Parâmetro	Quantidade
MV_SFCQTAP	Sugerida
T	2
F	1

2. Cenário 2 - Parâmetro MV_SFCQTS igual a "False" (Sugestão com base na quantidade da Operação).

- a. No Chão de Fábrica (SIGASFC), acesse Atualizações / Movimentações / Apontamento de Produção. Para um caso de operação com quantidade igual a 10, realize a divisão do Split conforme abaixo:

Split	Quantidade
1	6
2	4

- b. Ao incluir um apontamento para o Split 1, será sugerida 10 unidades. Realizar o apontamento parcial conforme abaixo:

Split	Quantidade Reportada	Quantidade Aprovada	Quantidade Refugada
1	8	7	1

Para realizar mais um apontamento no mesmo Split, as sugestões de quantidade seriam:

Parâmetro	Quantidade
MV_SFCQTAP	Sugerida
T	3
F	2



Função Apontamento de Produção (fechamento do split/operação)

1. Cenário 1 - Parâmetro MV_SFCQTS igual a "True" (Sugestão com base na quantidade do Split).

- a. No Chão de Fábrica (SIGASFC), acesse Atualizações / Movimentações / Apontamento de Produção. Para um caso de operação com quantidade igual a 10, realize a divisão do Split conforme abaixo:

Split	Quantidade
1	6
2	4

- b. Ao incluir um apontamento para o Split 1, será sugerida 6 unidades. Realizar o apontamento parcial conforme abaixo:

Split	Quantidade Reportada	Quantidade Aprovada	Quantidade Refugada
1	6	5	1

O saldo a ser apontado no Split 1 é:

Parâmetro	Quantidade	
MV_SFCQTAP		
T	1	Ainda há saldo para apontamento, então Split permanece aberto.
F	0	Não há saldo para apontamento. Caso MV_SFCDPR for igual a "True", encerra automaticamente o Split. Caso "False" questiona o usuário.

2. Cenário 1 - Parâmetro MV_SFCQTS igual a "False" (Sugestão com base na quantidade da Operação).

- a. No Chão de Fábrica (SIGASFC), acesse Atualizações / Movimentações / Apontamento de Produção. Para um caso de operação com quantidade igual a 10, realize a divisão do Split conforme abaixo:

Split	Quantidade
1	6
2	4



- b. Ao incluir um apontamento para o Split 1, será sugerida 10 unidades. Realizar o apontamento parcial conforme abaixo:

Split	Quantidade Reportada	Quantidade Aprovada	Quantidade Refugada
1	10	9	1

O saldo a ser apontado no Split 1 é:

Parâmetro	Quantidade	
MV_SFCQTAP		
T	1	Ainda há saldo para apontamento, então Operação e Split permanecem abertos.
F	0	Não há saldo para apontamento. Caso MV_SFCEDRP for igual a "True", encerra automaticamente a Operação e todos os Splits desta Operação. Caso "False" questiona o usuário.

Se, ao encerrar a operação e esta for a última da Ordem de Produção, verificará o parâmetro MV_SFCEDRP. Caso "True", encerra automaticamente a OP. Caso "False", questionará ao usuário: "Deseja finalizar a Ordem de Produção?".

Informações Técnicas

Tabelas Utilizadas	CYV, CZ4, CZ5
Funções Envolvidas	Monitor de Fábrica (SFCC510), Meta Máquina (SFCA008), Apontamento de Produção (SFCA0310)
Sistemas Operacionais	Windows/Linux