



Introdução

Este documento visa definir e nortear todo o processo padrão das rotinas do sistema TOTVS Protheus para utilização do serviço DPM (Dealer Parts Management) com enfoque no processo do Estoque Encomendado. Desta forma, este manual completo deve ser utilizado como passo a passo para correta colocação de pedidos, seguido pelo correto processamento das notas fiscais para que a encomenda seja baixada corretamente.

O que é Estoque Encomendado (On Order)?

Estoque Encomendado é a quantidade de peças, de acordo com a unidade de medida de cada peça, que estão encomendadas, ou seja, estão para chegar ao estoque do concessionário seja por meio de um pedido de compra junto a John Deere ou por meio de uma transferência de peças entre filiais do concessionário, visando sempre o reabastecimento do estoque.

O Estoque Encomendado será baixado no momento em que o pedido de compra ou a transferência de peças entre filiais forem atendidos por meio da nota fiscal de entrada. A informação de Estoque Encomendado (*On Order*) é gerada no arquivo Parts Data (DPE).

O que é Parts Data (Dealer Parts Extract)?

É o envio diário de um arquivo gerado pelo concessionário para a John Deere que demonstra a situação atual das peças do concessionário. Estas informações, como Popularidade, Estoque Encomendado e Vendas Perdidas, são utilizadas pela John Deere para realizar a gestão das peças do concessionário por meio do DPM. Este arquivo é transmitido para a John Deere pelo concessionário via DTF.

Rotinas

IMPXML – Imp. NF Peças JD OFINJD10 – Pedido de Peças JD OFINJD22 – Relac. NF x Pedido

MIL - Maza Informática Ltda. Todos os direitos reservados.



Parametrizações e Pré-Requisitos

- <u>ATENÇÃO!</u> Este documento visa tratar diretamente o assunto Estoque Encomendado pertencente ao DPM. Outros assuntos relacionados ao DPM não serão abordados aqui. Desta forma, antes de seguir as orientações deste documento, certifique-se de que o DPM já foi parametrizado, implementado e de que o mesmo se encontra funcional.
- 2. No Configurador (SIGACFG) acesse Ambientes\Cadastro\Parâmetros (CFGX017).
- 3. Pesquise pelo parâmetro **MV_ALTPC**.
- 4. Este parâmetro é responsável pelo bloqueio de atualização de um pedido de compra que já foi parcialmente atendido. Desta forma, para que o processo de sincronismo entre o Protheus e o JDPOINT seja configurado com sucesso, é obrigatório que este parâmetro tenha seu conteúdo configurado com .F., ou seja, o bloqueio estará desativado. Preenchimento do parâmetro: .F.
- 5. Pesquise pelo parâmetro **MV_MIL0015**.
- Informe o endereço disponibilizado pela John Deere para comunicação com o WebService de Pedido de Compras de Peças (PMLINK). Exemplo de preenchimento: https://parts.deere.com/dns/services/PMLinkWS_1_2
- 7. Pesquise pelo parâmetro **MV_MIL0043**.
- Informe o endereço disponibilizado pela John Deere para comunicação com o WebService de relação de nota fiscal de compra de peças com o pedido de compra (ADVANCE SHIP NOTICE). Exemplo de preenchimento: https://fds.deere.com/FDSWeb/services/AdvanceShipNoticeWS_1_1
- 9. Pesquise pelo parâmetro MV_MIL0044.
- 10. Informe o endereço disponibilizado pela John Deere para comunicação com o WebService de Pedido de Compras de Peças (ORDER STATUS). Exemplo de preenchimento: https://parts.deere.com/dns/services/OrderStatusWS_1_2
- 11. Pesquise pelo parâmetro MV_ESPECNF.
- 12. Informe qual a espécie de nota será utilizada como padrão para criação de prénotas de entrada por compra de peças John Deere através da rotina de importação de arquivos xml de peças John Deere denominada IMPXML. Exemplo de preenchimento: NFE.



- 13. No Auto-Peças (SIGAPEC), acesse Atualizações\Geral John Deere\Altera Senha JD (OFIOA590).
- 14. Posicione sobre o usuário que irá realizar a entrada das notas fiscais de peças compradas junto a John Deere (**rotina IMPXML Imp. NF Peças JD**) e clique em **Alterar senha**.

reus 11 > Auto Peças > Atualtzações > Geral John Deere 1 Senha JD (02.9 041) talhes tecnico Nome Tecnico CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Niv Reforme 00003 GERUNTE DE RECAS 751.403.255-00 0003 Nao Nao 50 16ERENTE DE RECAS 50 16ERENTE DE RECAS 50 16ERENTE DE RECAS 100 € Entre RAIC Valda Canc. 19gta Ati Val Pec 50 19gta 0.000 € 100	us 11 > Auto Peças > Atualizações > Geral John Deere Isenha JD (02.9.0041) € tables tanico Nome Tecnico CPF Técnico Funcao Aut Fetur/Vel Pedido Aprov Niv Reformo 00003 GERINTE DE PECAS TO SPend At Val Pec Send 10003 Nao 8000 € terro CEV Entr OS Pend At Val Pec Send 00003 € terro CEV Entr OS Pend At Val Pec Send 0000 € terro CEV Entr OS Pend At Val Pec Send 0000 € terro CEV Entr OS Pend At Val Pec Send 0000 € Tecnico I Destina Entra Sente Sent						IC	TVS Serie	T Serviço	os (Microsiga)	02.9.0041					-
a Senha JD (02.9.041) C talkes techico Nome Tecnico DEREVACAS DECOMPOSITION DESCRITE DE RECAS DESCRITE	ISenha JD (02.9.041) tables totico Nome Tecnico CPF Técnico Funcao ALL FaturVei Peddo Aprov NV Reformo S0	otheus 11 > Ai	uto Peças > Atuaizaçõ	es > Geral John Deere												
etalees ecnico Nome Tecnico CPF Técnico Funcao Aut FaturVei Pedido Aprov Niv Retorno 300003 GERUNTE DE RECAS 751.403.255-00 00003 Nao No 50 vteixo CEV Entr OS Pend Ait Val Pec % max descto Encer RAIC Valda Canc. 3001 Altera para mais e menos 0.0000 % in a fábrica antigurar imprimir Localizar Elitrar	tabes tonico tone Tecnico CPF Técnico Funcao Aut FeturVei Peddo Aprov Niv Reformo S0 CERENTE DE PECAS CPF Técnico Funcao Aut FeturVei Peddo Aprov Niv Reformo S0 CERENTE DE PECAS CPF Técnico Funcao Aut Vale C Funcao Aut FeturVei Peddo Aprov Niv Reform S0 CPF Técnico Funcao CP	era Senha JD	[02.9.0041]													
ecnico Nome Tecnico CPF Técnico Funcao Aut PaturVel Pedido Aprov Niv Retorno 00003 GERUNTE DE PECAS 751.403.255-00 00003 Nao Nao 50 oteiro CEV Entr OS Pend Ait Vale Pec Att vale Pec Att vale Pec Att vale Pec Att vale Pec Att vale Pec Att vale Pec 0,000 Mac Niv Retorno Nome Nov Nov Retorno Nov Retorno No	conco Nome Tecnico CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno 00003 0GERINTE DE PECAS CON S Fábrica nfaurar Endrino CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno 100003 Nao Norma 100003 Nao Norma 10000 Personante CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno 10000 Personante CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno 10000 Personante CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno Retero CEV Entr OS Rend 10000 Otor Personante CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno Retero CEV Entr OS Rend 10000 Otor Personante CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno Retero CEV Entr OS Rend 10000 Otor Personante CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno Retero CEV Entr OS Rend 10000 Otor Personante CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno Retero CEV Entr OS Rend 10000 Otor Personante CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno Retero CEV Entr OS Rend 10000 Otor Personante CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno Retero CEV Entr OS Rend 10000 Otor Personante CPF Técnico Funcao Aut FaturVel Pedido Aprov Nov Retorno Retero CEV Entr OS Rend	Detalhes														
000003 GERUNTE DE PECAS 751.403.255-00 00003 Nac 50 oteiro CEV Entr OS Pend Att Val Pec % max descip Encer RAC Valda Canc. Jigta Attera para mais e menos 0.0000 0000 Nac Nac 50 Irração de Senha para Comunicação com a Fábrica Informar Tecnico Informar Norm	000003 GERENTE DE PECAS 751.403.255-80 00003 Nao Nao 50 pteiro CEV Entr OS Pend Alt Val Pec % max desclo Encer RAC Valda Canc. jigta Alt Val Pec % max desclo 0.0000 w Encer RAC Valda Canc. jigta Alt Val Pec % max desclo 0.000 w Encer RAC Valda Canc. inflavrar Inormalia Tecnico 0.000 w Entr OS Pend Nerma nflavrar Inormalia Tecnico w Weiter Percursar Nerma Tecnico Nome Tecnico CPF Técnico Funcaso Aut Fatur Veit Peddo Agrov Ne Reterno Reterno CEV Entr OS Rend 003 CERENTE DE RECAS 1751.403.265.80 (00003) Nao Nao 160 Bigta Attera prescuestra	Tecnico	Nome Tecnic	0					CPF Técn	lico	Funcao	Aut FaturVe	Pedido Apro	w Niv.Ret	omo	
ortero CEV Entr OS Pend Alt Val Pec % max desclo Digita Altera para mais e menos 0.0000 o Pener AAC Valda Canc. Altera para Comunicação com a Fábrica Inflourar Inorimir Localizar Elitrar Inflouran e Penerular a Altera para mais e menos 0.000 o Penerular Altera para mais e menos 0.0000 o Penerular Valda Canc.	steiro CEV Entr OS Pend AE Val Pec Ys max desclo Encer RAC Valda Canc. Jogta Atera para mais e menos 0.0000 Pierra desclo 0.00000 Pierra desclo 0.0000 Pierra desclo 0.00000 Pierra desclo 0.0000 Pierra desclo 0.00000 Pierra desclo 0.00000 P	000003	GERENTE D	E PECAS					751.403	255-00	00003	Nao	Nao	50		
Digita Attera para mais e menos 0,0000 🥔 interação de Senha para Comunicação com a Fábrica infourar imprimir Localizar Filtrar Tecnico • Espaisar Norm	bigta Atera para mais e menos 0.0000 ↔ erração de Senha para Comunicação com a Fábrica erração de Senha para Er	Roteiro CEV				Entr OS Per	nd A	It.Val.Pec					% max descto	Encer R4	UC Valida C	inc.
teração de Senha para Comunicação com a Fábrica Infourar Imprimir Localizar Filtrar Tecnico • Efitrar	erração de Senha pars Comunicação com s Fábrica <u>Infourar Itorímir Localizar Fátrar</u> Tecnico > Nome Tecnico CPF Técnico Funcao Aut.FaturVel Pedido Aprov Nec Retorno Roteiro CEV Entr OS Rend 003 (CER2NTE CE PECAS 751:403:2255:00 00003 Nas Nas 50 Digita Atécas p	Digita						Altera para mai	is e menos				0,0000 4	Ø		
infourar inprint Localizar Elitar elitar localizar elitar elitar localizar elitar localizar elitar elit	nfragra se senna para comunicação con a rancia nfisurar Inprimir Localizar Étirar Tecnico > Nome Tecnico CPF Técnico Funcao Aut.FaturVel Pedido Aprov Nec.Retorno Roteiro CEV Entr OS Pend 0 003 (CER2NTE CE PECAS 751:403:2255:00 00003 Nas Nas 50 Digita Atéra p		0													
Infloyrar Imprimir Localizar Filtrar Tecnico 💌 🗇 🖓 Pesquisar Norm	Informar Incrimir Localizar Ettrar Tecnico V Entro Norm Tecnico V Nome Tecnico CPF Técnico Funcao Aut.FaturVel Peddo Aprov Nex Reterno Rotero CEV Entr OS Pend 003 I CERENTE CE PECAS 751:403:2255-00 00003 Nas Nas 50 Digta Atters P	Azeração de	Senna para Comunicas	ao com a raonca									3.7		8	
	Tecnico Inceso CPF Técnico Funcaso Aut.FaturVel Reido Agrov Ner. Reterno Reterno Reterno CEV Entr OS Reid 003 CEFRINTE CE RECAS 751.403.255-00 00003 Nas Nas 50 Digita Attesis									Tecnico			- E		Peso	usar Normal
Tecnico I Nome Tecnico CEV Entr OS Pend	NUCO UCHERITE LE PELIAS. 1751.405.23540 (MUCO Nado Nado Nado Nado Nado Nado Nado Nado	Configurar	Imprimir Localizar	Filtrar												
		Tecnico	Imprimir Localizar	<u>Filtrar</u> Nome Tecnico	751.40	PF Técnico	Funcao	Aut.Fr	aturVei	Pedido Apro	ov Niv.	Retorno	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d
		urar Icnico	Inprimir Localizar	Eitrar Nome Tecnico	75140	PF Técnico	Funcao	Aut.Fa	aturVei	Pedido Apro	ov Niv. 50	Retorno	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera pa
		Tecnico	Inprimir Localizar	Filtrar Nome Tecnico	CI 751.40	PF Técnico 13 255-00	Funcao	Aut.Fr	aturVei	Pedido Apro	ov Niv. 50	Retorno	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera p
		Tecnico	Inprimir Localizar	Filtrar Nome Tecnico	CI 751.40	PF Técnico 03.255-00	Funcao 00003	Aut.Fr Nac	aturVei	Pedido Apro	ov Niv. 50	Retorno Digiti	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera pa
		Tecnico	erente de pecas	Filtrar Nome Tecnico	Ci 751.40	PF Técnico 03 255-00	Funcao 00003	Aut Fr Nao	aturVei	Pedido Apro Nac	ov Niv. 50	Retorno	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera pe
		Tecnico 1003	Imprimir Localizar	Filtrar Nome Tecnico	CI 751.40	PF Técnico 13 255-00	Funcao 00003	Aut Fr Nac	aturVei	Pedido Apro Nac	ov Niv. 50	Retorno Digit	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera pa
		enfigurar Tecnico 00003	Imprimir Localizar	<u>Fitrar</u> Nome Tecnico	Ci 75140	PF Técnico 13 255-00	Funcao 00003	Aut Fr Nac	aturVei	Pedido Apro	ov Mirci 50	Ratorno Digin	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera pa
		enfigurar Tecnico 00003	Imprimir Localizar	<u>Filtrar</u> Nome Tecnico	751.40	PF Técnico 13.255-00	Funcao 09003	Aut.Fr	aturVei	Pedido Apro	ov Niv. 50	Retorno Digiti	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera pa
		onfigurar Tecnico 20003	Inprimir Localizar	<u>Filtrar</u> Nome Tecnico	C 751.40	PF Técnico 03 255-00	Funcao 09003	Aut.Fe	atur∨ei	Pedido Apro	ov Nix: 50	Retorno	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera pa
		onfigurar Tecnico 00003	Imprimir Localizar	<u>Fitrar</u> Nome Tecnico	751.40	PF Técnico 03 255-00	Funcao 00003	Aut.Fe	aturVei	Pedido Apro Nac	ov Ninc 50	Retorno Digita	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Aters pa
		onfigurar Tecnico 190003	Inprimir Localizar	<u>Fittar</u> Nome Técnico	751.40	PF Técnico 13.255-00	Funcao 00003	Aut.Fr	aturVei	Pedido Apro	79 Nix. 50	Retorno Digiti	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Altera pa
		Configurar Tecnico 00003	Engrimit Localizar	F <u>ittar</u> Nome Tecnico	751.40	PF Técnico 03.255-00	Funcao 09003	Aut.Fr	aturVei	Pedido Apro	1977 - 1987. 50	Retorno	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Altera pa
		Configurar Tecnico 300003	Inormit Localizar	<u>Filtar</u> Nome Tecnico	Ci 751.40	PF Técnico 13.255-00	Funcao	Aut Fe	aturVei	Pedido Apro	ov Ninci 50	Retorno	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera pa
		Configurar Tecnico 300003	Inormi Localizar	F <u>ittar</u> Nome Tecnico	Ci 751.40	PF Técnico 33 255-00	Function	Aut Fr	aturVei	Pedido Apro	9V Ninci 50	Retorno Digita	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera pa
		Configurar Tecnico 00003	Inomi Localzar	Fittar Nome Tecnico	Ci 751.40	PF Técnico 03255-00	Function	Aut.Fr Nas	aturVei	Pedido Apro	ov Ninci SO	Retorno	Roteiro	CEV	Entr OS Per	d Atera pa
		<u>Configurar</u> Tecnico DODO3	Inomi Localzar	F <u>iltar</u> Nome Tecnico	C(751.40	PF Técnico 03255-00	Funcae	Aut.Fr	aturVei	Pedido Apro	Nine. SO	Retorno Digita	Roteiro	CEV	Entr OS Per	Attera pa

- 15. Informe os campos **Usuario Fab. (VAI_FABUSR)** e **Senha Fab. (VAI_FABPWD)** de acordo com o usuário X e sua respectiva senha disponibilizados pela John Deere.
- 16. Confirme clicando em OK.

	TOTVS Séri	e T Serviços (Microsi	ga) 02.9.0041				-	. č
rotheus 11 > Auto Peças > Atualizações > Geral John Deere								
tera Senha JD [02.9.0041] 🔀								
Detailes								
Tecnico Nome Tecnico		CPF Técnico	Funcao	Aut Fatur Vei	Pedido Aprov	Niv.Retorno		
000003 GERENTE DE PECAS		751.403.255-00	00003	Nao	Nao	50		
Roteiro CEV Entr 0	S Pend Alt.Val.Pec				% max descto	Encer RAIC	Valida Canc.	
Digita	Altera para	mais e menos			0,0000 🧇			
	Alteração de Senha par	a Comunicação com a Fál	irica - ALTERAR SE	IHA - Alt ×				
Alteração de Senha para Comunicação com a Fábrica								
<u>Configurar Imprimir Localizar Fitrar</u>	Usuario Fab. 7	XTPCT04		-			Pesquisar Norma	al
Tecnico Nome Tecnico CPF Técn	Senha Fab. ?	******	1		Roteiro CEV	-	Entr OS Pend	
000003 GERENTE DE PECAS 751.403.255-0		-		igta			Altera p	ara n
			04 -	Canceler				
				currector				
			0					

17. O sistema exibirá uma mensagem informando que sua senha foi atualizada com sucesso.

TOTVS

		10105	Série I Serviços (Microsig	a) 02.9.0041	_				
heus 11 > Auto Pe	eças > Atualizações > Geral John Deere								_
a Senha JD [02.9.	8.0041] 🙁								
letalhes									
Tecnico	Nome Tecnico		CPF Técnico	Funcao	Aut.FaturVei	Pedido Aprov	Niv.Retorno		
000003	GERENTE DE PECAS		751.403.255-00	00003	Nao	Nao	50		
Roteiro CEV		Entr OS Pend Alt. Val	Pec			% max descto	Encer RAIC	Valida Canc.	
Digita		Atera	para mais e menos			0,0000 🧇			
Configurar Impri	rimir <u>Localizar Fitrar</u>		Tecnico		*			Pesquisar N	torniar
Configurar Impri Tecnico F 00003 GER	r <u>imir Localizar Fitrar</u> Nome Tecnico RENTE DE PECAS	CPF Técnico Funcao 751.403.255-00 00003 Na	Tecnico Atenção	50	r. Retorno Digita	Roteiro CEV		Entr OS Pend	era para
Configurar Impri Tecnico + D0000 GER	rinir Localzar Färar Nome Tecnico RENTE DE PECAS	CPF Técnico Funcao 751.403/255-00 00003 Na	Atenção Senha ater	Nv 50	, Retorno Digita	Roteiro CEV		Entr OS Pend	era para
tonfiqurar mpri ► Tecnico ► 100003 GER	rinir Localizar Eftrar Nome Sconico ACUTE DE PECAS	CPF Téonico Funcao 751 403 255-00 000003 Na	Tecnico Atenção Senha ater QA	ada	, Retorno Digita	Roteiro CEV		Entr OS Pend	era para
ionfigurar mori Tecnico F 100003 GER	rinir Localizar Fërar Nome Tecnico REVITE DE PECAS	CPF Técnico Funcao 1751.403.255-00 00000 Na	Tecnico Atenção Senha aten QA	ada	r Retorno Dipita	Roteiro CEV		Entr OS Pend	era para
tenfiqurar mpri Tecnico D00003 GER	rinit Localizar Eftrar Nome Tecnico ACMTE DE PECAS	CPF Técnico Funcao 751 403 255-00 00003 Na	Tecnico Atenção Senha ater QX	ada	, Retorno Digita	Roteiro CEV		Entr OS Pend	era para
tonfigurar Inpri Tecnico F 100003 GER	rinir Locaizar Fitrar Nome Tecnico REVITE DE PECAS	CPF Técnico Funcao 1751.463.255-00 00003 Na	Tecnico Atenção Senha ater QA	ada	Retorno Dipta	Roteiro CEV		Entr OS Pend	era para

18. Caso mais de um usuário realize a entrada das notas fiscais, repita o processo acima para todos os usuários.

ATENÇÃO! É essencial e de extrema importância que o usuário X e senha sempre estejam atualizados junto ao Protheus. Isto porque o Protheus utiliza a comunicação com o WebService de relação de nota fiscal de compra de peças com o pedido de compra (ADVANCE SHIP NOTICE) da John Deere. Desta forma, caso o usuário X e senha estejam incorretos ou a senha esteja expirada, não será possível prosseguir com a entrada da nota fiscal de compra de peças no Protheus, já que o estoque encomendado não poderá ser baixado sem a execução desta comunicação via WebService.

Envio e Sincronização de Pedido de Compras à John Deere

- 1. No Auto-Peças (SIGAPEC), Acesse Atualizações\Peças JD\Pedido de Peças JD (OFINJD10).
- 2. Esta rotina realizará todo o processo de envio/importação/sincronização de pedidos de compra entre a John Deere e o concessionário.
- Os pedidos relacionados no browse desta rotina estão registrados na tabela SC7
 Pedidos de Compra.

Transmissão de Pedidos Criados no Protheus (PMLINK)



- 4. No browse principal da rotina serão exibidos todos os pedidos de compra existentes.
- 5. Caso existam pedidos gerados automaticamente pelo DPM que ainda não foram enviados para a John Deere, posicione o browse sobre o pedido desejado e clique em **Alterar**. Caso contrário, clique em **Incluir**.
- Preencha os campos do cabeçalho, se atentando ao preenchimento do campo Fornecedor. Aqui deve ser informado o código do fornecedor referente a montadora da John Deere. Além disso, este código de fornecedor deve estar relacionado a um registro da rotina Parâmetro Marca (OFIPA980) para a marca John Deere.
- 7. Atente-se também ao preenchimento do campo **Cond. Pagto**. Utilize apenas condições de pagamento cadastradas conforme as orientações anteriores.
- 8. Em seguida, informe as peças que deseja comprar junto a John Deere.
- 9. <u>ATENÇÃO!</u> Depois de digitar o código da peça no campo Produto (C7_PRODUTO), ainda com o campo aberto para digitação, pressione a tecla funcional F10 para ter acesso à rotina de consulta do item (OFIXC001). Também é possível visualizar a rotina de Análise de Itens (OFIOC520) pressionando a tecla funcional F11 ao digitar o código do produto, com o campo ainda aberto para digitação.
- Atente-se ao preenchimento do campo Tp Pedido (C7_TIPPED), que está localizado nos itens do pedido de compra. Neste campo deve ser informado o código do pedido conforme incluso anteriormente através da rotina Tipos de Pedido (OFIPA850).
- 11. Observe também o campo **Código Promocional (C7_CODPRO)** que deverá ser digitado no cabeçalho do pedido quando houver necessidade.
- 12. Na linha do item, observe que o campo Locação será preenchido automaticamente com o código da locação do item campo Loc. Secundar (B5_LOCALI2) ou campo Loc. Secundar (BZ_LOCALI2), de acordo com a configuração do parâmetro MV_ARQPROD e que na linha do item também é possível identificar se o ele é retornável ou não através do campo Retornável (B1_REMANE).
- 13. <u>ATENÇÃO!</u> Somente peças com o campo Pedi Produto (B1_PEDPRO) com o conteúdo 1=Sim serão consideradas no pedido de compra. A informação que diz respeito se a peça pode ou não ser comprada é atualizada automaticamente pela John Deere e incluso no Protheus através da rotina Import Peças JD (OFINJD01).



- 14. O preço da peça retornado nesta linha corresponderá ao valor gravado no campo Preço venda2 (B5_PRV2), localizado na rotina Complemento Peças (MATA180). O campo Preço venda2 (B5_PRV2) é atualizado automaticamente com o preço Net através da rotina Import Peças JD (OFINJD01).
- 15. Confirme a inclusão.
- 16. No browse principal da rotina, posicione sobre o pedido incluso e selecione a opção **Ações Relacionadas/Exportação**.

otheus 11 > Auto Peças > Atualizações	> Peças JD									
lido de Peças JD [02.9.0041] 🔀										
Detalhes										
Filal		Numero	Data Emiss	ao	Fornecedor	Тіро	ttem			
01-MATRIZ		000072	15/1	2/2016	888001	1	0138			
Produto			Unidade	Segunda UM	Quantidade	Qtd	Entregue	Status do ME	p Pedido	
AXE54281			PC	PC	3	1,00 🧼	0,00 🧼			
Pedido de Compra										
Configurar Imprimir Localizar	Fitrar				Filial+numero Pc + Ite	em + Sequencia			Pesquisar Norma	al
Filial	Numero	Data Emissao	Fornecedor	► Tipo Ite	π 🕨	Produto	Unida	sde Segunda UM	Quantidade	
01-MATRIZ	000072	15/12/2016	888001	1 0120	KXE10255		PC	PC	12,00	
		AF IS DIDOSE	222001	1 0121	1 207176			PC	4.00	
01-MATRIZ	000072	10/12/2016	000001	1 0121	CLOTITO		PC	10	4,00	
01-MATRIZ 01-MATRIZ	000072	15/12/2016	888001	1 0122	M139714		PC PC	PC	150,00	
01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ	000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001	1 0121 1 0122 1 0123	M139714 M72598		PC PC PC	PC PC	150,00 20,00	
01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ	000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001	1 0121 1 0122 1 0123 1 0124	M139714 M72598 P48403		PC PC PC PC	PC PC PC	150,00 20,00 10,00	
01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ	000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001 888001 868001	1 0121 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125	M139714 M72598 P48403 R222393		PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC	150,00 20,00 10,00 5,00	
01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ	000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0121 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126	M139714 M72598 P48403 R222393 R299841		PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC PC PC	150,00 20,00 10,00 5,00 5,00	
01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0122 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126 1 0126 1 0127	M139714 M72598 P48403 R222393 R299841 R520718		PC PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC PC PC PC	150,00 20,00 10,00 5,00 5,00 1,00	
01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0121 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126 1 0126 1 0127 1 0128	M139714 M72598 P48403 R222393 R299841 R520718 R520755		PC PC PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC PC PC PC PC PC	150,00 20,00 10,00 5,00 1,00 1,00	
01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0121 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126 1 0127 1 0128 1 0129	M139714 M72598 P48403 R222393 R299841 R520718 R520755 R521053		PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	150,00 20,00 10,00 5,00 5,00 1,00	
01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0122 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126 1 0126 1 0127 1 0127 1 0128 1 0129 1 0129 1 0129 1 0129 1 0121 1 0124 1 0122 1 0122 1 0124 1 0125 1 0124 1 0125 1 0124 1 0125 1 0124 1 0125 1 0124 1 0125 1 0124 1 0125 1 0125 1 0125 1 0125 1 0126 1 0125 1 0126 1 0127 1 0127 1 0126 1 0127 1 0128 1 0128 1 0127 1 0128 1 0128 1 0127 1 0128 1 0128 1 0129 1 0128 1 0129 1 0128 1 0129 1 0128 1 0129 1 0128 1 0129 1 0130 1 0140 1 0150 1 0150	M139714 M72598 P48403 R222393 R299841 R520718 R520755 R521053 R545217		PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	150,00 20,00 5,00 5,00 1,00 1,00 <u>Pesquisar</u>	
01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ 01-MATRIZ	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0122 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0125 1 0126 1 0127 1 0128 1 0129 1 0130 1 0130 1 0131	M139714 M72598 P48403 R222393 R2299641 R520755 R521053 R545217 R81988		PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	150,00 20,00 10,00 5,00 1,00 1,00 2,00 5,00 1,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2	
01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ 01-MAATRIZ	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0122 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126 1 0126 1 0127 1 0128 1 0127 1 0128 1 0129 1 0130 1 0131 1 0132	M139714 M12598 P48403 R22293 R259941 R520718 R520755 R521053 R545217 R5521053 R545217 R85988 R5258807		PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	150,00 20,00 10,00 5,00 5,00 1,00 1,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2	
0 - MAATRIZ 0 - MAATRIZ	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0122 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126 1 0127 1 0126 1 0127 1 0128 1 0129 1 0128 1 0129 1 0133 1 0133 1 0133 1 0133 1 0124 1 0124 1 0125 1 0124 1 0125 1 0135 1 0155 1 0155	M139714 M72598 P46403 R222393 R2590641 R520776 R520755 R551053 R545217 R545217 R545217 R545217 R5450807 R5450807		PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC P	150,00 20,00 10,00 5,00 1,00 1,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2	
0 - MAATRIC 0 - M	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0122 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126 1 0126 1 0126 1 0127 1 0128 1 0129 1 0128 1 0129 1 0131 1 0131 1 0133 1 0134 1 0134 1 0134 1 0125 1 0124 1 0124 1 0125 1 0124 1 0125 1 0124 1 0125 1 0126 1 0127 1 0128 1 0126 1 0127 1 0128 1 0126 1 0127 1 0128 1 0126 1 0127 1 0128 1 0127 1 0128 1 0128 1 0127 1 0128 1 0128 1 0127 1 0138 1 0131 1 0138 1 0158 1 0158	M139714 M72598 P46403 R222393 R2590641 R520716 R520755 R551053 R545217 R81988 RE558807 R545217 R81988 RE558807 R550803 SD00401		PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC P	150,00 20,00 10,00 5,00 1,00 1,00 20,000 20,0000 20,0000 20,00000000	
0 + MANTRIZ 0 + MANTRIZ	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	000001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0122 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126 1 0127 1 0128 1 0128 1 0129 1 0130 1 0131 1 0132 1 0133 1 0134 1 0135 1 0135 1 0135 1 0129 1 0120 1 0130 1 0100 1 0100	M139714 M129714 P46403 R222393 R299841 R520716 R520755 R521053 R545217 R51988 R521053 R545217 R51988 R525807 R525807 R525807 R5558		PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC P	PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC P	150,00 20,00 10,00 5,00 1,00 1,00 1,00 2,00 2,00 2,00 2,00 2	o dos
0 - MAATRIC 0 - MAATRIC	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016 15/12/2016	000001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0122 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126 1 0126 1 0126 1 0128 1 0128 1 0128 1 0130 1 0133 1 0134 1 0134 1 0135 1 0136 1 0136 1 0136 1 0137 1 0137 1 0137 1 0137 1 0137 1 0128 1 0138 1 0158 1 0158	M139714 M72598 P48403 R222393 R229941 R520716 R520716 R521053 R545217 R5458807 R550808 R55080803 SD00401 T146246 Z37932		PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC P	PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC P	15000 2000 500 500 100 100 2000 2000 200	o C
0 + MANTRE2 0 + MANTRE2	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016	388001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0122 1 0122 1 0123 1 0124 1 0125 1 0126 1 0126 1 0127 1 0128 1 0127 1 0128 1 0127 1 0133 1 0133 1 0134 1 0135 1 0135 1 0135 1 0137 1 0137	H139714 H129714 H12988 P46403 R222993 R229941 R520716 R520716 R545217 R545217 R545217 R545217 R545217 R545217 R5988 R5452807 R525807 R5258807 R5258807 R5258807 R5258807 R5258807 R5258807 R5258807 R5258		PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC P	15000 28000 5000 5000 1000 1000 1001 284005 284005 284005 2805 28	dos
0 - MAATRIC 0 - MAATRIC	000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072 000072	18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016 18/12/2016	000001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001 888001	1 0122 1 0122 1 0122 1 0124 1 0125 1 0126 1 0126 1 0127 1 0128 1 0128 1 0128 1 0128 1 0133 1 0133 1 0134 1 0135 1 0136 1 0136 1 0136 1 0136 1 0136 1 0136 1 0136 1 0136 1 0136 1 0137 1 0138 1 0136 1 0136 1 0137 1 0136 1 0137 1 0136 1 0137 1 0136 1 0137 1 0137	K139714 M13974 M13974 R22980 R229333 R229341 R520755 R521053 R545217 R51988 R2528807 R51988 R2528807 R51988 R2528807 S00003 S000401 T146246 Z37932 AX542631		40 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80	PC PC PC PC	15000 2000 500 500 100 100 2840484 2840484 2840484 2950684 2950684 2950684 29506864 29506864 29506864 29506866666666666666666666666666666666666	o dos

17. Esta opção irá enviar o pedido criado no Protheus para a John Deere.

18. Será aberta uma nova janela. Clique em OK para exportar o pedido.

Reddo de Peças JD (02.8 0041) 🔽 Detahes	
Detahes	
Detahes	
The New Del Friender Terry And	
Hall Numero Diatemaso Prometeodor IIpo tem	
01-MATRIZ 0000/2 15/12/2016 🖼 888001 1 0138	
Produto Unidade Segunda UM Quantidade Otd Entregue Status do ME Tp Pedido	
AXE54281 PC PC 1,00 🧼 0,00 🛷	
edido de Comora	
A subscripting an included are foreigned.	
onfigurar Imprimir Localizar Filtrar	Normal
Filial Nimero Data En	
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 Esta funcionanade rein como objento a exportação de pedidos de compras	2.00
01-MATRZ 000072 15/12/2016 de peças crados no Protheus para a John Deere. PC PC	.00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 PC PC 15	00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 PC PC 2	00,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 PC PC 1	00,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 PC PC	,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 PC PC	i,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 PC PC	,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 PC PC	,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 PC PC	,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 OK Cancelar PC PC	1,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 PC PC	,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 0000001 1 0132 NE236007 PC PC 1	,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 888001 1 0133 RE300803 PC PC PC	,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 888001 1 0134 SD00401 PC PC 1	,00
01-MATRZ 000072 15/12/2016 888001 1 0135 T146246 PC PC	,00
01-MATRIZ 000072 15/12/2016 888001 1 0136 Z37932 PC PC	.,00
9 01-MATRIZ 000072 15/12/2016 888001 1 0137 AXE54280 PC PC	,00



- 19. O número do pedido gerado pela John Deere será gravado no campo Num Ped Fab (C7_PEDFAB). O número do item do pedido gerado pela John Deere será gravado no campo Item Pedido (C7_ITEPED). Neste momento, o pedido de compra do Protheus foi exportado para o portal da John Deere (JDPOINT).
- 20. <u>ATENÇÃO!</u> A partir do momento que o pedido de compra foi transmitido para o portal e seu número foi gravado no Protheus, não será mais possível alterar este pedido diretamente pelo Protheus. Uma vez exportado, a John Deere não possibilita que o pedido seja enviado novamente. Caso o concessionário deseje alterar o pedido, o mesmo deve entrar no portal e realizar a alteração por lá. Depois de alterado, o usuário deverá executar a atualização do pedido do portal para o Protheus, conforme veremos mais adiante.
- 21. Vale ressaltar que um pedido exportado do Protheus para a John Deere ainda não está com sua entrada confirmada junto a fábrica, ou seja, este pedido ainda não está sendo considerado no processo de atendimento da John Deere. Portanto, após exportar o pedido do Protheus para o portal, o concessionário deverá acessar o portal JDPOINT para realizar a conferência do pedido e, no momento que o mesmo desejar, deverá confirmar a entrada deste pedido no portal.

Importação/Sincronização de Pedidos entre JDPOINT e Protheus (Order Status)

ATENÇÃO! Esta funcionalidade é essencial no processo do estoque encomendado, pois garante que o pedido de compras <u>sempre</u> esteja atualizado. Caso o pedido de compras não esteja atualizado, poderão ocorrer problemas no momento da baixa do estoque encomendado, fazendo com que o mesmo fique incorreto!

22. No browse principal da rotina, selecione a opção Ações Relacionadas/Importação.



- 23. Será aberta uma nova janela para selecionar qual filial deseja incluir/atualizar o pedido. Confirme.
- 24. Na janela aberta, serão exibidos os parâmetros a serem preenchidos para a execução da exportação:
 - a. Marca: informe o código da marca John Deere cadastrada no sistema. O código informado aqui será utilizado para buscar o cadastro da montadora na rotina Parâmetro Marca (OFIPA980). Desta forma o sistema saberá o código de fornecedor e loja a ser utilizado no pedido a ser importado. Utilizado apenas para novos pedidos a serem incluídos no Protheus.
 - b. **Fornecedor** e **Loja**: de acordo com a marca informada anteriormente, serão exibidos o código do fornecedor e a loja referentes a John Deere. <u>Utilizado apenas para novos pedidos a serem incluídos no Protheus.</u>
 - c. **Cond.Pagto**: informe a condição de pagamento a ser utilizada neste pedido de compra. <u>Utilizado apenas para novos pedidos a serem incluídos no Protheus.</u>
 - d. **Número do pedido**: informe o número do pedido de compra existente no JDPOINT. Este pedido de compra do Protheus alimentará o pedido de compra do JDPOINT informado neste campo. <u>Utilizado tanto para novos pedidos a serem incluídos no Protheus como pedidos a serem sincronizados junto ao portal JDPOINT.</u>
- 25. Confirme o preenchimento dos parâmetros.
- 26. Clique em OK para importar/sincronizar o pedido.





- 27. Após a finalização do processo o pedido será importado/sincronizado.
- 28. Nos casos onde o pedido já existia no Protheus e este pedido sofreu atualização direta no portal JDPOINT, basta repetir o processo acima, informando o número do pedido do JDPOINT no parâmetro Número do pedido. Desta forma, a rotina localizará este pedido no Protheus e realizará a atualização do mesmo.
- 29. <u>ATENÇÃO!</u> Tanto para exportação como importação de pedidos, após ser realizada a integração, o sistema não permitirá a alteração do pedido de compra manualmente pelo Protheus.

Importação da Nota Fiscal de Peças John Deere

- 1. Em posse do arquivo XML referente a nota fiscal de peças da John Deere, acesse Atualizações\Peças JD\ Imp. NF Peças JD (IMPXML).
- 2. Na janela principal, clique em Param.
- 3. Será exibida a janela para preenchimento dos parâmetros abaixo:
 - a. **Caminho do Arquivo**: informe, <u>a partir do rootpath do Protheus</u>, o diretório onde está contido o arquivo xml a ser processado pela rotina. Exemplo de preenchimento: /IMPXML/

<u>ATENÇÃO!</u> Deverá ser criado um diretório específico para que nele contenha os arquivos XML a serem importados. Este diretório deve estar





criado dentro do rootpath do Protheus. Se o diretório for criado fora desse caminho, a rotina não fará a importação dos arquivos, causando a interrupção do processamento. Além disso, todos os arquivos contidos neste diretório serão importados. Caso existam outros tipos de arquivos dentro do diretório, a rotina tentará importa-los, causando interrupção do processamento e possível falha. Dentro deste diretório, crie um subdiretório denominado **salva**. Ao processar o arquivo, uma cópia do mesmo será criada dentro deste diretório, podendo ser utilizado como cópia de segurança para reprocessamento ou conferência futura.

- b. Marca: informe a marca referente a John Deere cadastrada na rotina Grupo de Peças (MATA035), sendo relacionada através do campo Marca (BM_CODMAR). Além disso, um registro da rotina Parâmetro Marca (OFIPA980) deve existir fazendo referência a marca informada através do campo Marca (VE4_PREFAB).
- Control Serie T Serviços (Microsiga) 02.9.0041
- 4. Após preencher os parâmetros, confirme clicando em OK.

- 5. Clique em OK novamente para iniciar o processo.
- 6. Será exibida uma janela contendo todos os arquivos do diretório. Marque os arquivos que deseja processar para inclusão da nota fiscal e clique em OK.





- 7. Uma nova janela será exibida, perguntando ao usuário o que ele deseja fazer:
 - a. Pré-Nota: caso seja escolhida esta opção, o arquivo XML será processado e será criado uma pré-nota. Desta forma, o usuário poderá conferir as informações em outro momento para que, em seguida, seja realizada a classificação da pré-nota através da rotina Documento Entrada (MATA103).
 - b. Classificar: nesta opção, o arquivo XML será processado, criando-se uma pré-nota de entrada. Em sequência, será aberta uma janela da rotina Documento Entrada (MATA103) para que o usuário confira e preencha todas as informações. Em seguida, deverá confirmar para que a pré-nota seja classificada no sistema.
- 8. Selecione a opção desejada.

0	TOTVS Série T Serviços (Microsiga) 02.9.0041 – 🖻 💌
	Protheus 11 > Auto Peças > Atualizações > Peças JD
	mp. NF Pegas JD (02.5.0041)
	Tipo de Movimento
	O que deseja fazer?



- 9. <u>ATENÇÃO!</u> Após escolher a opção desejada, será utilizado o WebService disponibilizado pela John Deere para que seja vinculado automaticamente a nota fiscal os pedidos de compra e seus respectivos itens que foram atendidos através desta nota. Este processo é crucial para o correto funcionamento do serviço DPM da John Deere, pois <u>é através deste vinculo que será realizada a baixa de estoque encomendado</u>. Desta forma, visando a correta execução do processo, a rotina realizará as seguintes validações:
 - a. Validação do endereço Webservice ADVANCE SHIP NOTICE:

٢		TOTVS Série T Serviços (Mie	crosiga) 02.9.0014	- 0 ×
ſ	Protheus 11 > Oficina > Atualizações > Peças JD			
	Prohous 11 - Oficina - Alualizações - Peças JD Imp. NF Peças JD (02.9.0014) 🔁	Aguarde Atenção O Webservice da John Deere retornou in com o Webservice informado no parâmet verifique junto ao administrador do sisten	S S Mormando que o endereço para comunicação fro MV_ML0043 está incorreto. Por favor naf	
	TOTVS 2011 Série T Serviços MSSQL M11_sqa_valid_local	GEROFI	21/12/2016	TESTE / MATRIZ

Esta validação informa que não foi possível se conectar ao Webservice ADVANCE SHIP NOTICE. Isto pode ocorrer por algum dos motivos abaixo:

- i. Configuração do parâmetro MV_MIL0043: o parâmetro MV_MIL0043 pode estar informado incorretamente. Verifique os passos 5 e 6 na seção <u>Parametrizações e Pré-Requisitos</u> deste documento;
- ii. **Acesso a internet:** solicite ao administrador do sistema que verifique se o servidor de aplicação do Protheus está acessando a internet normalmente.
- b. Validação do endereço Webservice ORDER STATUS:





Esta validação informa que não foi possível se conectar ao Webservice ORDER STATUS. Isto pode ocorrer por algum dos motivos abaixo:

- i. Configuração do parâmetro MV_MIL0044: o parâmetro MV_MIL0044 pode estar informado incorretamente. Verifique os passos 7 e 8 na seção <u>Parametrizações e Pré-Requisitos</u> deste documento;
- ii. **Acesso a internet:** solicite ao administrador do sistema que verifique se o servidor de aplicação do Protheus está acessando a internet normalmente.
- c. Validação do usuário X:





Não foi possível conectar ao Webservice por algum destes motivos relacionados ao usuário X da John Deere:

- i. Usuário X digitado incorretamente: verifique os passos 12 a 16 na seção <u>Parametrizações e Pré-Requisitos</u> deste documento;
- ii. **Senha do usuário X incorreta/vencida:** verifique os passos 12 a 16 na seção <u>Parametrizações e Pré-Requisitos</u> deste documento;
- iii. **Sem permissão de acesso ao WebService**: verifique junto ao administrador do sistema para liberar seu acesso junto a John Deere.
- d. Validação da nota fiscal e série:





Esta validação informa que o Webservice ADVANCE SHIP NOTICE não conseguiu encontrar a nota fiscal e série para realizar o relacionamento. Possivelmente o usuário X não tem permissão utilizar o Webservice. Verifique junto ao administrador do sistema para liberar seu acesso junto a John Deere.

- 10. Após a realização destas validações, todos os pedidos de compras envolvidos nesta nota fiscal serão atualizados por meio do Webservice da John Deere. Isto garante que todos os pedidos envolvidos sejam atualizados e assim o estoque encomendado seja baixado corretamente. Desta forma, internamente a rotina realizará os passos 22 a 29 da seção <u>Envio e Sincronização de Pedido de</u> <u>Compras à John Deere</u> deste documento.
- 11. Os campos **No do Pedido (D1_PEDIDO)** e **Item do Ped. (D1_ITEMPC)** contidos nos itens da nota serão preenchidos automaticamente com o número do pedido de compra e item, conforme retornado pelo Webservice da John Deere. O preenchimento destes campos é essencial para baixa do estoque encomendado!
- 12. Depois disso, o usuário deverá realizar os procedimentos padrão do Protheus para realizar a entrada da nota fiscal.

Consulta Estoque Encomendado

1. No módulo de Auto-Peças, acesse Consultas\Peças\Análise Item (OFIOC520).



2. Posicione sobre a peça que deseja verificar as informações de estoque encomendado e clique em **Visualizar**.

		TOTV5 Serie	r berviços	r (microsiga	1) 02.5.0041					
rotheus 11 > Auto Peças > Atualizações > Pe	ças JD									
nálise tem [02.9.0041] 🙁										
Detalhes										
Codino		Descricao				Th	nn Ilnidada	Gruno	Poe IDVNCM	
1027049		BOLAMENTO DE DO		ne			10 00	ID	9492 20 10	1
2021048		RULAMENTO DE RU	LOS CONICC	5			PC	50	0402.20.10	
Descr Espec.										
A páline de Bene										
Analise de kens										
Configurar Imprimir Localizar Filtrai	<u>r</u>			Codigo		▼ JD37049		Pes	quisar Normal	
								12.20	0	
> Codigo	b Descrican	> Tin	n Unidad	le L Grunn	Dos ID/NCM		De	and Faner		
Codigo	Descricao ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS	► Tip	D Unidad	le F Grupo	Pos.IPVNCM		Di	escr.Espec.		
Codigo ID37049 ID37056	Descricao ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS CONE DE ROLAMENTO	> Tip	D Unidad PC PC	le F Grupo	Pos.IPVNCM 8482 20.10 8482 20.10		Di	escr.Espec.		
Codigo 1037049 1037058 1037070	Descrição ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS CONE DE ROLAMENTO ROLAMENTO ROLAMENTO CILINDRICO	FTp ME ME ME	D Unidad PC PC PC	le F Grupo JD JD	Pos.IPVNCM 8482 20.10 8482 20.10 8482 10.90		Di	escr.Espec.		
Codigo D37049 D37058 D37070 D37071 D37071	Descricas ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS CONE DE ROLAMENTO ROLAMENTO CLINDRICO ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS	► Tip ME ME ME ME	PC PC PC PC PC	le F Grupo JD JD JD JD	Pos.IPVNCM 8482 20.10 8482 20.10 8482 10.90 8482 20.10		Di	escr.Espec.		
Codigo Codigo Codigo D37049 D37056 D37070 D37071 D37087	Descricae ROLAMENTO DE ROLOS CONCOS CONE DE ROLAMENTO ROLAMENTO CLINORCO ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS	Tip ME ME ME ME ME ME	PC PC PC PC PC PC PC	le F Grupo JD JD JD JD JD	Pos.IPVNCM 8482.20.10 8482.20.10 8482.10.90 8482.20.10 8482.20.10		Di	escr.Espec.		
Codigo	Describao ROLAMENTO DE ROLOS COMCOS CONE DE ROLAMENTO ROLAMENTO OL RORORO ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS	Tip ME ME ME ME ME ME ME ME	PC PC PC PC PC PC PC PC PC	le F Grupo JD JD JD JD JD JD JD	Pos.IPVNCM 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10		Di	escr.Espec.		
Codigo Codigo D37058 D37058 D37070 D37070 D37077 D37077 D37087 D37083 D37116 D37116	Describao ROLAMENTO DE ROLOS CONCOS CONO DE ROLAMENTO ROLAMENTO O CINDORCO ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS	► TIP ME ME ME ME ME ME	PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	le F Grupo JD JD JD JD JD JD JD JD PCJD	Pos.IPWCM 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10		D	escr.Espec.		
Codigo	Descricao ROLAMENTO DE ROLOS CONCOS CONE DE ROLAMENTO ROLAMENTO CINIDARCIO ROLAMENTO CINIDARCIO ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS	► TIP ME ME ME ME ME ME ME	Unidad PC	le) Grupo JD JD JD JD JD JD JD PCJD JD	Pos.PWICM 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10		D	escr.Espec.		
Codigo Colore Codigo Colore Codigo Colore Codigo Co	Descritation COMPARENTO DE DIVISIÓN CONCOS CONTE DE ROLANDOS CONCOS CONTE DE ROLANDOS CONCOS ROLANENTO DE ROLOS CONCOS ROLANENTO DE ROLOS CONCOS ROLANENTO DE ROLOS CONCOS ROLANENTO DE ROLOS CONCOS ROLANENTO ROLOS CONCOS	► TIP ME ME ME ME ME ME ME ME	P Unidad PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	le F Grupo JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD	Pos.FWNCM 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10		Di	escr.Espec.		
Codigo D0769 D07769 D03766 D03767 D03767 D03767 D03767 D03767 D03768 D03716 D03719 D03719 D03719 D03729 D03714	Descricao ROLAMENTO DE ROLOS CONCOS CONE DE ROLAMENTO ROLAMENTO E ROLOS CONCOS ROLAMENTO E ROLOS CONCOS ROLAMENTO E ROLOS CONCOS ROLAMENTO DE ROLOS CONCOS	► TIP ME ME ME ME ME ME ME ME ME	P Unidad PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	le + Grupo JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD	Pos.IPVNCM 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.90 7328.19.00		Di	escr.Espec,		
Codigo IP37049 IP37059 ID37070 ID37070 ID37071 ID3708 ID37071 ID3708 ID3708 ID3709 ID3709 ID3709 ID3709 ID3719 ID37194 ID37194 ID37194 ID38714 ID38925 ID38925 ID389 ID38925 ID38925 ID38925 ID389 ID	Descritan POLAMENTOR BIOLOGY CONLOGY CONCERNOLATION CONLOGY CONCERNOLATION CONLOGY CONCERNOLATION CONLOGY ROLAMENTOR ERUCIS CONCOS ROLAMENTOR ERUCIS CONCOS ROLAMENTOR ERUCIS CONCOS ROLAMENTO ESTERA ROLAMENTO EAUSIS	► Tip ME ME ME ME ME ME ME ME ME	Unidad PC	le Prupo JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD	Pos.IPW/CM 2482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010 8482/2010		Di	sscrEspec.		
Codigo ID3769 ID37769 ID37769 ID3770 ID37707 ID37707 ID37707 ID37707 ID37707 ID37704 ID37714 ID37714 ID37719 ID37714 ID3825 ID39714	Descricao ROLAMENTO DE RIOLOS CONCOS CONE DE ROLAMENTO ROLAMENTO DE RIOLOS CONCOS ROLAMENTO DE ROLOS CONCOS ROLAMENTO DE ROLIS CONCOS ROLAMENTO DE ROLIS CONCOS	► TIP NE ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME	Unidad PC	le Forupo JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD	Pos.FW/CM 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.20.10 8482.40.00 8482.40.00		Di	escrEspec.		
Codigo ID3768 ID37769 ID37770 ID37701 ID37701 ID37701 ID37701 ID37701 ID37701 ID37704 ID37704 ID37704 ID37704 ID37704 ID37704 ID37719 ID37714 ID37714 ID37714 ID3825 ID38 ID3825 ID3825	Descricas POLAMENTO RE RECUSS CONCOS CONCE DE ROLAMENTO CUENTO ROLAMENTO DE ROLOS CONCOS ROLAMENTO DE ADUS SONCOS ROLAMENTO DE ADUS SONCOS ROLAMENTO DE ADULHAS ROLAMENTO DE ADULHAS ROLAMENTO DE ADULHAS ROLAMENTO DE FARILHAS	► TIP NE ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME	b Unidad PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	le Prupo JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD	Pos.FW/CM \$4922.010 \$4822.010 \$482.010 \$482.20.10 \$482.20.10 \$482.20.10 \$482.20.10 \$482.20.10 \$482.20.10 \$482.20.10 \$482.20.10 \$482.20.10 \$482.20.10 \$482.20.00 \$482.40.00 \$482.40.00 \$482.40.00 \$482.40.00 \$482.10.10		D	escr.Espec.		
Codigo ID3769 ID37769 ID37769 ID37705 ID37707 ID37707 ID37707 ID37707 ID37707 ID37707 ID37704 ID37704 ID37714 ID37719 ID37714 ID39723 ID3710 ID39713 ID39703 ID39704 ID39703 ID3970 ID397 ID397 ID397 ID397	Descricao ROLAMENTO DE ROLCUS CONCOS CONE DE ROLCAMENTO ROLAMENTO DE ROLCS CONCOS ROLAMENTO DE ROLOS CONCOS ROLAMENTO DE ESFERA ROLAMENTO DE ESFERAS ROLAMENTO DE ESFERAS	Tip Me	b Unidad PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC PC	le) Grupo JD JD JD JD JD JD JD PCJD JD JD JD JD JD JD JD JD JD	Pos.FW/CM 24822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 84822010 8482010 8482010 848200 8482100 8482400 84821010 84821010 84821010		D	escr Espec.		
Codigo	Descricas POLARENTO DE RICUSS CONCOS CONCE ER ROLARENTO CONCOS CONCER ROLARENTO DE RICISA CONCOS ROLARENTO DE ALVINAS ROLARENTO DE ASULINAS ROLARENTO DE ASULINAS ROLARENTO DE ESFERAS	Tip ME	Unidad PC	le) Grupo 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	Pos.FW/CM 2492.2010 2492.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2010 8482.2000 8482.4000 8482.4000 8482.4000 8482.1010 8482.1010 8482.1010 8482.1010		D	sscrEspec.		
Codigo ID3769 ID37769 ID37769 ID37769 ID3770 ID37707 ID37707 ID37707 ID37707 ID3774 ID37749 ID37749 ID37749 ID37749 ID37749 ID39743 ID39743 ID39743 ID39745 ID3974 ID397	Descricao ROLAMENTO DE RIOLOS CÓNICOS CONE DE ROLAMENTO ROLAMENTO DE RIOLOS CÓNICOS ROLAMENTO DE ROLOS CÓNICOS ROLAMENTO DE ESFERAS	Tip ME	Unidad PC	le) Grupo JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD	Pos.FWICM 2482.20 10 2482.20 10 2482.20 10 2482.20 10 8482.20 10 8482.20 10 8482.20 10 8482.20 10 8482.20 10 8482.20 10 8482.20 10 8482.20 10 8482.20 90 8482.20 90 8482.20 90 8482.20 10 8482.20 10 8482.10 10 8482.10 10 8482.10 10 8482.10 10		D	sscrEspec.		
Codigo 1007064 100706 100707 100707 100707 100707 100707 100707 100707 100708 100708 10071 10071 100718 100718 100718 100718 10071	Descrizao POLAUSTIO DE RICUSS CONCOS CONE DE ROLAMENTO ROLAMENTO DE RICUSS CONCOS ROLAMENTO DE ARGUENTOS ROLAMENTO DE ARGUENTOS ROLAMENTO DE ARGUENTOS ROLAMENTO DE SERENAS ROLAMENTO DE ESFERAS	▶ TIP ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME	Unidad PC	le) Grupo JD JD JD JD JD JD JD JD JD JD	Des WICK 64822010 64822010 64822010 64822010 64822010 64822010 64822010 64822010 64822010 64822010 6482200 6482200 6482000 6482000 6482000 6482000 6482000 6482000 6482000 6482000 6482000 6482000 6482000 6482000 <td></td> <td>D</td> <td>sscrEspec.</td> <td></td> <td></td>		D	sscrEspec.		
Codigo 103769 103769 1037769 103770 10377 1037 103 1037 103 10 103 103 10 103 103 10	Descricao ROLAMENTO DE RIOLOS CÓNICOS CONE DE ROLAMENTO ROLAMENTO DE RIOLOS CÓNICOS ROLAMENTO DE ROLOS CÓNICOS ROLAMENTO DE ESTERAS	Tip M2 ME ME	Unidad PC	le) Grupo 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	Des WICK 6432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 20 10 8432 40 00 8432 40 00 8432 10 10 8432 10 10 8432 10 10 8432 10 10 8432 10 10 8432 10 10		D	serEspec.		
Codigo 100766 100766 100767 100767 100767 100767 100767 100767 100767 100768 100768 100768 100768 100768 100768 10086 10086 10086 10086 100868 10086 10086 1	Descrizao POLAUSTIO DE FIGUAS CONCOS CONE ER ROLAMENTO ROLAMENTO DE FIGUAS CONCOS ROLAMENTO DE FIGUAS ECONCOS ROLAMENTO DE FIGUAS ECONCOS ROLAMENTO DE FIGUAS ECONCOS ROLAMENTO DE FIGUAS ROLAMENTO DE SERENAS ROLAMENTO DE SERENAS	▶ TIP ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME ME	Unidad PC PC	le , Grupo 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	Des WICKI 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:20:10 8482:40:00 8482:40:00 8482:10:10 8482:10:10 8482:10:10 8482:10:10 8482:10:10 8482:10:10 8482:10:10		D	escrEspec.		

3. Será aberta a janela principal da rotina. Nesta janela é possível verificar se há pedidos pendentes para esta peça, ou seja, se há estoque encomendado para a mesma. Se a caixa denominada **Ped. Pendente** estiver marcada, significa que há pedidos pendentes para esta peça.

			TOTVS S	érie T Serviç	os (Microsiga) 02.9.0041		-
otheus 11 > Auto Peças	> Atualizações	> Peças JD					
nálise tem [02.9.0041]	×						
)				Anàli	e de llens		
Codigo		Grupo	Cod Rem			Descricao	
JD37049	8	2D QL	JD37049			ROLAMENTO DE	ROLOS CONICOS
Descricao	S CON	Marca Peça	Cód. Linha		Cód. Famila	Cod Barras	
Fillal*	3 001	Fabricante	3		Grupo de Desconto	3037043	
MATRIZ	-	JOHN DEERE			-		
		Origem		_	Unidade	Aliq. IPI	Pos.PVNCM
Atualizar		Tributação			Otd Embaiag.	Cod Critic.	Dt.Ref.Prc 1
	Est	oque	1	Demandas		Movimentação	
moxarifado	Filial	Consolidado	▲ Mês F	ilial	Consolidado	Smilação	riginal Uttima Venda / / Vendas
- DISPONIVEL		3,00 3,00	JANERO FEVEREIRO		0,00 0,00 0,00 0,00	Pedidos Pr	omoção
			ABRIL		0,00 0,00	Reservas	etornavei Locação
1	1555		MAIO	11111	0,00 0,00		
Precos		tens Rel	acionados			tens Substituidos / Subs	stitutos
rmula		Valor Produto	Descrição	Qtde	Valor	Produto	Descrição Otde Valor
ECO DE PECA PUBLICO		160,01			00,0 0,00		
ECO DE PECA PEROSIC	40	62.36					
ISTO MEDIO MERCADO	RIA.	0.00				-	
ECO EDOTISTA		224.01					

4. Para visualizar os detalhes dos pedidos de compras, clique no botão Pedidos.





- 5. Nesta serão exibidas as informações de estoque encomendado, ou seja, todos os pedidos de compras que contém a peça selecionada.
- 6. Na parte superior, é possível escolher em qual filial deseja visualizar as informações. Para isso, utilize o campo **Filial**.
- 7. Além disso, será necessário informar o intervalo de datas que deseja considerar para consultar as informações do estoque encomendado. Para isso, utilize os campos **Dt.Inicial** e **Dt.Final.**
- 8. Após informar os campos, clique no botão Atualizar.

>	TOTVS Série T S	Serviços (Microsiga) 02.9.0041	- ð ×
Protheus 11 > Auto Peças > Atualizações > Peçar	OL es		
Análise tem [02.9.0041]			
S		Pedidos Pendentes	B
Grupo JD	Cod item JD37749	Descrição ROLAMENTO DE ROLOS CONICOS	Atualizar
Filial*	DLInicial* DLFinal* 01/01/2016		
Data Número Pedido Pedido Fab	brica Tipo Pedido Qtd.Solicitada Qtd.Atendida Qtd.Pen 0.00 0,00	ndente Otd.Cancelada Vir.Unitário Vir.Total Fornecedor Loja Nome 0.00 0.00 0,00 0,00 0,00	
		Confirmar	char Ações relacionadas 👻



9. Serão listados os pedidos de compra que contém a peça selecionada para a filial escolhida, dentro do período de datas informado.

					TOTVS S	Série T Serviço	s (Microsiga) 0	02.9.0041					- 8
Protheus 11 > A	Auto Peças > Atualiza	ações > Peças JD											
Análise tem [0.	2.9.0041] 🗵												
٢						Pedidos	Pendentes						
Grupo		Cod	Item				Des	cricao					Atualizar
JD	3	JD3	37049				RO	LAMENTO DE ROL	LOS CONICOS				
Filial*		Dt.Ir	nicial*		Dt.Final*								
MATRIZ		- 0	01/01/2016		22/12/2016								
Data	Número Pedido	Pedido Fabrica	Tipo Pedido	Qtd.Solicitada	Qtd.Atendida	Qtd.Pendente	Qtd.Cancelada	VIr.Unitário	VIr.Total	Fornecedo	or Loja	Nome	
0010000000													
29/09/2016	000071	2003015993		7,00	3,00	4,	0 0	0,00	58,95	412,65 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	
29/09/2016	000071	2003015993		7,00	3,00	0 4, 0 1,	10 0 10 0	0,00 0,00	58,95 58,95	412,65 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	
29/09/2016	000071	2003015993 2003015993		7,00 1,00	3,00	0 4, 0 1,	00 0 00 0	5,00 5,00	58,95 58,95	412,65 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	5 5
29/09/2016	000071	2003015993 2003015993		7,00	3,00	0 4, 0 1,	00 0 00 0	0,00 0,00	58,95 58,95	412,65 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	
29/09/2016	000071	2003015993 2003015993		7,00	3,00	0 4, 0 1,	00 0 00 0	0,00 0,00	58,95	412,65 886001 58,95 886001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	
29/09/2016	000071	2003015993 2003015993		7,00	3,00	0 4, 2 1,		3,00 3,00	58,95	412,65 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	4 4
29/09/2016	000071	2003015993 2003015993		7,00	3,00	0 4, 0 1,		3,00 3,00	58,95	412,65 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	4 X
29/09/2016	000071	2003015993 2003015993		7,00	3,00	0 4, 9 1,	00 0 00 0	9,00 9,00	58,95	412,65 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	5 K
29/09/2016	000071	2003015993		7,00	3,00) 4, 1,		00 2,00	58,95	412,65 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	s <u>.</u>
29/09/2016	000071	2003015993 2003015993		7,00	3,00	3 4, 3 1,	00 00	00	58,95	412,65 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	s <u></u>
29/09/2016	000071	2003015993		7,00	3.00	3 4, 3 1,	00 00	00	58,95	412,85 888001 56,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	4 4
29/09/2016	000071	2003015993		7,00	3.00) 4,) 1,	00 00	00	58,95	412,85 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTD/	4 4
29/09/2016	000071	2003015993		7,00	3.00	0 4, 0 1,	000000000000000000000000000000000000000	00	58,95	412,85 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	4 4
29/09/2016 29/09/2016	000071	2003015993		7,00	3.00 0.00	0 4, 0 1,		000 0,00	58,95	412,85 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTDA	
29/09/2016	000071	2003015993		7,00	3.00	0 4, 0 1;	00 00 00	,00 3,00	58,95	412,85 888001 58,95 888001	01	JOHN DEERE BRASIL LTD/	

- 10. Com relação ao Estoque Encomendado, as informações que podem ser verificadas são:
 - a. Data: data de criação do pedido de compras no Protheus;
 - b. Número do Pedido: número do pedido de compras no Protheus;
 - c. Pedido Fábrica: número do pedido de compras na John Deere (JDPOINT);
 - d. **Tipo Pedido:** código do tipo do pedido de compras informado no ato de sua criação;
 - e. **Qtd.Solicitada**: quantidade solicitada junto a John Deere para ser realizada a compra;
 - f. Qtd.Atendida: quantidade que já foi atendida pela John Deere, ou seja, quantidade que já foi realizada entrada no Protheus por meio de nota fiscal de compras;
 - g. Qtd.Pendente: quantidade que ainda não foi atendida pela John Deere, ou seja, quantidade que ainda não foi realizada entrada no Protheus por meio de nota fiscal de compras;
 - h. **Qtd. Cancelada**: quantidade que foi cancelada e que não será atendida.