

Descrição dos Parâmetros do Chão de Fábrica

Produto	: Microsiga Protheus Chão de Fábrica 11	Chamado	: TFDILE / TFIJPQ
Data da criação	: 01/06/2012	Data da revisão	: 06/07/12
País(es)	: Todos	Banco(s) de Dados	: Oracle e SQL

Importante

Foram efetuadas melhorias nas descrições dos parâmetros de Chão de Fábrica, assim como habilitação de alteração do tamanho e decimais para campos de valores, ativação de gatilhos, mudança das tabelas de compartilhado para exclusivo, e utilização de grupo de campos de filial.

Procedimento para Implementação

O sistema é atualizado logo após a aplicação do pacote de atualizações (*Patch*) deste chamado.

Importante

Antes de executar o compatibilizador U_UPSFC001 é imprescindível:

- Realizar o backup da base de dados do produto que será executado o compatibilizador (diretório "\PROTHEUS11_DATA\DATA") e dos dicionários de dados "Sxs" (diretório "\PROTHEUS11_DATA\SYSTEM").
- Os diretórios acima mencionados correspondem à **instalação padrão** do Protheus, portanto, devem ser alterados conforme o produto instalado na empresa.
- Essa rotina deve ser executada em **modo exclusivo**, ou seja, nenhum usuário deve estar utilizando o sistema.
- Se os dicionários de dados possuírem índices personalizados (criados pelo usuário), antes de executar o compatibilizador, certifique-se de que estão identificados pelo *nickname*. Caso o compatibilizador necessite criar índices, irá adicioná-los a partir da ordem original instalada pelo Protheus, o que poderá sobrescrever índices personalizados, caso não estejam identificados pelo *nickname*.
- O compatibilizador deve ser executado com a **Integridade Referencial desativada***

 **Atenção**

O procedimento a seguir deve ser realizado por um profissional qualificado como Administrador de Banco de Dados (DBA) ou equivalente!

A ativação indevida da Integridade Referencial pode alterar drasticamente o relacionamento entre tabelas no banco de dados. Portanto, antes de utilizá-la, observe atentamente os procedimentos a seguir:

- i. No **Configurador (SIGACFG)**, veja se a empresa utiliza Integridade Referencial, selecionando a opção **Integridade/Verificação (APCFG60A)**.
- ii. Se **não há** Integridade Referencial **ativa**, são relacionadas em uma nova janela todas as empresas e filiais cadastradas para o sistema e nenhuma delas estará selecionada. Neste caso, **E SOMENTE NESTE, não é necessário** qualquer outro procedimento de **ativação ou desativação** de integridade, basta finalizar a verificação e aplicar normalmente o compatibilizador, conforme instruções.
- iii. **Se há** Integridade Referencial **ativa** em **todas as empresas e filiais**, é exibida uma mensagem na janela **Verificação de relacionamento entre tabelas**. Confirme a mensagem para que a verificação seja concluída, **ou**;
- iv. **Se há** Integridade Referencial **ativa** em **uma ou mais empresas**, que não na sua totalidade, são relacionadas em uma nova janela todas as empresas e filiais cadastradas para o sistema e, somente, a(s) que possui(em) integridade está(arão) selecionada(s). Anote qual(is) empresa(s) e/ou filial(is) possui(em) a integridade ativada e reserve esta anotação para posterior consulta na reativação (ou ainda, contate nosso Help Desk Framework para informações quanto a um arquivo que contém essa informação).
- v. Nestes casos descritos nos itens **“iii”** ou **“iv”**, **E SOMENTE NESTES CASOS**, é necessário **desativar** tal integridade, selecionando a opção **Integridade/ Desativar (APCFG60D)**.
- vi. Quando desativada a Integridade Referencial, execute o compatibilizador, conforme instruções.
- vii. Aplicado o compatibilizador, a Integridade Referencial deve ser reativada, **SE E SOMENTE SE tiver sido desativada**, através da opção **Integridade/Ativar (APCFG60)**. Para isso, tenha em mãos as informações da(s) empresa(s) e/ou filial(is) que possuía(m) ativação da integridade, selecione-a(s) novamente e confirme a ativação.

Contate o Help Desk Framework EM CASO DE DÚVIDAS!

1. Em Microsiga Protheus TOTVS Smart Client (se versão 10) ou ByYou Smart Client (se versão 11), digitar U_UPSFC001 no campo Programa Inicial.

 **Importante**

Para a correta atualização do dicionário de dados, certifique-se que a data do compatibilizador seja igual ou superior a 01/06/2012.

2. Acionar OK para continuar.
3. Após a confirmação é exibida uma tela para a seleção da empresa em que o dicionário de dados será modificado ou é apresentada a janela para seleção do compatibilizador. Selecionar o programa U_UPSFC001().

4. Ao confirmar é exibida uma mensagem de advertência sobre o *backup* e a necessidade de sua execução em **modo exclusivo**.
5. Acionar Sim para iniciar o processamento. O primeiro passo da execução é a preparação dos arquivos. É apresentada uma mensagem explicativa na tela.
6. Em seguida, é exibida a janela **Atualização concluída** com o histórico (*log*) de todas as atualizações processadas. Nesse *log* de atualização, são apresentados somente os campos atualizados pelo programa. O compatibilizador cria os campos que ainda não existem no dicionário de dados.
7. Acionar **Gravar** para salvar o histórico (*log*) apresentado.
8. Acionar **OK** para encerrar o processamento.

1. Alteração no arquivo SX2 – Tabelas:

- Alterado a forma de compartilhamento, baseado nas tabelas que irão integrar no SIGAPCP:

Tabela Alterada	Nome Tabela	Modo Empresa	Modo Unidade Negócio	Modo Filial
CY0	Apontamento de Refugo	SC2	SC2	SC2
CY1	Tabela Resultado	SC2	SC2	SC2
CY2	Componente Tabela Resultado	SC2	SC2	SC2
CY3	Indicador Filho	SC2	SC2	SC2
CY4	Histórico Componente Máquina	SC2	SC2	SC2
CY5	Meta Máquina	SC2	SC2	SC2
CY8	Meta Indicador	SC2	SC2	SC2
CY9	Operações da Ordem	SHY	SHY	SHY
CYA	Área de Produção	SC2	SC2	SC2
CYB	Máquinas (Recursos)	SH1	SH1	SH1
CYC	Máquina x Recurso	SC2	SC2	SC2
CYD	Pert das Operações da Ordem	SC2	SC2	SC2
CYE	Máquina x Item Controle	SC2	SC2	SC2
CYF	Turno Semana (Calendário)	SH7	SH7	SH7
CYG	Calendário Generico (Exceção de Calendário)	SH9	SH9	SH9
CYH	Recursos (Ferramentas)	SH4	SH4	SH4
CYI	Centros de Trabalho	SHB	SHB	SHB
CYJ	Indicador	SC2	SC2	SC2
CYK	Item Controle	SC2	SC2	SC2

Tabela Alterada	Nome Tabela	Modo Empresa	Modo Unidade Negócio	Modo Filial
CYL	Máquina X Turno	SH1	SH1	SH1
CYM	Turno (Calendário)	SH7	SH7	SH7
CYN	Motivo Parada	SC2	SC2	SC2
CYO	Motivo Refugo	SC2	SC2	SC2
CYP	Componente da Ordem	SC2	SC2	SC2
CYQ	Ordem de Produção	SC2	SC2	SC2
CYR	Turno Dia (Calendário)	SH7	SH7	SH7
CYS	Componente da Meta de Produção	SC2	SC2	SC2
CYT	Apontamento de Item Controle	SC2	SC2	SC2
CYU	Meta de Produção	SC2	SC2	SC2
CYV	Apontamento de Produção	SH6	SH6	SH6
CYW	Apontamento de Mão de Obra	SC2	SC2	SC2
CYX	Apontamento de Parada	SH6	SH6	SH6
CYY	Split da Operação da Ordem	SC2	SC2	SC2
CYZ	Calendário (Exceção de Calendário)	SH9	SH9	SH9
CZ0	Apontamento Ferramenta	SC2	SC2	SC2
CZ1	Equipe x Operador	SC2	SC2	SC2
CZ2	Manutenção Programada	SC2	SC2	SC2
CZ3	Item (Produto)	SB1	SB1	SB1
CZ4	Dados Indicadores	SC2	SC2	SC2
CZ5	Detalhes Gerenciamento	SC2	SC2	SC2
CZ6	Apontamento Parada Mão de Obra	SC2	SC2	SC2
CZ7	Apontamento Parada Geral	SC2	SC2	SC2
CZ8	Dados Indicadores Específicos	SC2	SC2	SC2
CZP	Reservas da Ordem	SD4	SD4	SD4
CZW	Apontamento de GGF	SH6	SH6	SH6

2. Alteração no arquivo SX3 – Campos:

- Tabela CYI – Centro de Trabalho:

Tabela	CYI	CZ4	CZ5	CZ3	CYQ	CYA	CZP
Campo	_NRUNTE	_CDES	_CDES	_CDES	_CDES	_CDES	_CDES
Tipo							
Tamanho							
Decimal							
Descrição							
Título							
Picture	9,999,999.99						
Help de Campo							
Obrigatório							
Usado							
Browse							
Lista Opções							
Validação							
Grupo de Campo		033	033	033	033	033	033

3. Criação ou Alteração no arquivo SX6 – Parâmetros:

Nome da Variável	MV_SFCCDCL (X6_VAR)
Tipo	Caracter (X6_TIPO)
Descrição	Calendário Genérico SFC (X6_DESCRIC + X6_DESC1 + X6_DESC2)
Valor Padrão	"" (X6_CONTEUD)

Nome da Variável	MV_SFCCDTN (X6_VAR)
Tipo	Caracter (X6_TIPO)
Descrição	Modelo Turno SFC (X6_DESCRIC + X6_DESC1 + X6_DESC2)
Valor Padrão	"" (X6_CONTEUD)

4. Criação ou Alteração no arquivo SX7 – Gatilhos:

Os gatilhos abaixo não estavam criados no instalador oficial.

Nome do Gatilho	Nome do Campo
CY0_CDRF	CY0_DSRF
CY0_QTRF	CY0_QTRF
CY0_QTRT	CY0_QTRT
CY3_CDINSO	CY3_DSINSO
CY5_CDMQ	CY5_DSMQ
CY5_DTBGRE	CY5_DTBGRE
CY5_NRTN	CY5_NRTN
CY5_NRTN	CY5_QTTEPL
CY6_CDDPPA	CY6_DSDPPA
CY6_CDUN	CY6_DSUN
CYA_CDCL	CYA_DSCL
CYA_CDTN	CYA_DSTN
CYB_CDCETR	CYB_DSCETR
CYB_CDCETR	CYB_CDARPO
CYB_CDCETR	CYB_TPPC
CYB_CDCETR	CYB_TPMOD
CYC_CDRC	CYC_NMRC
CYC_CDRC	CYC_IDRC
CYE_CDVF	CYE_DSVF
CYH_CDARPO	CYH_DSARPO
CYH_CDMPRC	CYH_DSMPRC
CYH_NRTN	CYH_NRTN
CYI_CDARPO	CYI_DSARPO
CYI_CDCL	CYI_DSCL
CYJ_VLEDMI	CYJ_VLBGXA
CYJ_VLEDXA	CYJ_VLBGMX
CYK_CDTB	CYK_DSTB
CYL_CDTN	CYL_DSTN
CYS_NRTN	CYS_NRTN
CYT_CDMQ	CYT_DSMQ
CYT_CDMQ	CYT_CDMQ

Nome do Gatilho	Nome do Campo
CYT_CDVF	CYT_DSVF
CYV_CDACRP	CYV_DSAC
CYV_CDMQ	CYV_CDMQ
CYV_CDMQ	CYV_DSMQ
CYV_CDSU	CYV_DSSU
CYV_CDTN	CYV_DSTN
CYV_HCBGSU	CYV_DTBGSU
CYV_HCEDSU	CYV_DTEDSU
CYV_HCRPBG	CYV_DTRPBG
CYV_HCRPED	CYV_DTRPED
CYV_NRTN	CYV_NRTN
CYV_QTATRP	CYV_QTATRP
CYW_CDGROE	CYW_IDGROE
CYW_CDOE	CYW_IDOE
CYW_CDOE	CYW_NMOE
CYW_NRTN	CYW_NRTN
CYX_CDFEPO	CYX_DSFPO
CYX_CDGROE	CYX_DSGR
CYX_CDMQ	CYX_DSMQ
CYX_CDOE	CYX_NMOE
CYX_CDSP	CYX_DSSP
CYX_DTEDSP	CYX_HRTEEX
CYX_NRSQSP	CYX_NRORMN
CYX_NRSQSP	CYX_CDSP
CYX_NRSQSP	CYX_DTBGSP
CYX_NRSQSP	CYX_HRBGSP
CYX_NRSQSP	CYX_DTEDSP
CYX_NRSQSP	CYX_HREDSP
CYX_NRTN	CYX_NRTN
CYY_CDMQ	CYY_DSMQ
CZO_IDFE	CZO_IDFE
CZO_IDFE	CZO_CDFE
CZO_IDFE	CZO_DSFE

Nome do Gatilho	Nome do Campo
CZ1_CDOE	CZ1_DSOE
CZ1_CDOE	CZ1_IDRCOE
CZ2_CDMQ	CZ2_DSMQ
CZ2_CDSP	CZ2_DSSP
CZ2_CDTN	CZ2_DSTN
CZ7_CDARPO	CZ7_DSARPO
CZ7_CDCETR	CZ7_DSCETR
CZ7_CDCETR	CZ7_CDARPO
CZ7_CDSP	CZ7_DSSP
CZP_CDACPI	CZP_DSACPI
CZP_CDMT	CZP_DSMT
CZP_CDMT	CZP_CDUN
CZW_CDCETR	CZW_DSCETR
CZW_HRTEGF	CZW_QTTEGF
CZY_CDMY	CZY_DSMY

Procedimento para Utilização

1. Verificar no configurador(SIGACFG) os parâmetros MV_SFCCDTN e MV_SFCCDCL, que seu nome foi alterado com a especificação "SFC" ao final.
2. No Chão de Fábrica ([SIGASFC](#)) acesse Atualizações / Cadastros / Centro Trabalho (SFCA001).
3. Incluir um Centro Trabalho
4. Verificar que foi limitado o tamanho de seis dígitos para o código do Centro de Trabalho, quando a integração do Chão de Fábrica for com o SIGAPCP (parâmetro MV_INTSFC = "1")
5. Verificar que foi alterada a máscara do campo UP/hr para ter duas decimais.
6. Para identificar se os gatilhos estão funcionando, pode ser informado um calendário no campo e a descrição, que é virtual, deve ser apresentada.

Informações Técnicas

Tabelas Utilizadas	CYI
Rotinas Envolvidas	Centro Trabalho (SFCA001)
Sistemas Operacionais	Windows/Linux
Número do Plano	