



## Migração dos Parâmetros de Produção

<b>Produto</b>	:	TOTVS Planejamento e Controle de Produção - 12.1.1
<b>Processo</b>	:	Parâmetros de Planejamento e Controle da Produção
<b>Subprocesso</b>	:	N/A
<b>Data da publicação</b>	:	12/03/14

Permitir ao usuário parametrizar o módulo Planejamento e Controle da Produção pela nova MDI, facilitando a parametrização dos processos, localização dos parâmetros e redução no tempo de implantação.

## Desenvolvimento/Procedimento

O **Parametrizador** do módulo de **Planejamento e Controle de Produção** pode ser acessado pela MDI através do caminho **Ambiente | Parâmetros | Planejamento e Controle de Produção**.

O parametrizador será composto das seguintes etapas:

- **Parâmetros Gerais;**
- **Parâmetros de Custos;**
- **Parâmetros de Movimentações de Estoque;**
- **Parâmetros de Geração de Lote de Produção;**
- **Parâmetros de Locais de Estoque;**
- **Parâmetros de Integrações;**
- **Parâmetros de Ordem de Produção;**
- **Parâmetros de Estrutura;**
- **Parâmetros de Planejamento;**
- **Parâmetros de Reservas;**
- **Parâmetros de Apontamento de Produção.**

Ao acessar cada etapa acima o usuário deverá definir qual a Filial será parametrizada e clicar no botão **Parametrizar**.

# Migração dos Parâmetros de Produção



Assistente de Implantação de Processos [Planejamento e Controle da Produção » Parâmetros Gerais]

### Definição de Escopo - Filial

Definição de Escopo - Filial

Definição de Escopo - Filial

[x]	Município	País	Código da Filial	Nome Fantasia	Nome
<input type="checkbox"/>	Belo Horizonte	Brasil	1	Filial Belo Horizonte	TOTVS - Filial Bel...
<input type="checkbox"/>	Rio de Janeiro	Brasil	2	Filial Rio de Janeiro	TOTVS - Filial Rio...
<input type="checkbox"/>	São Paulo	Brasil	3	Filial São Paulo	TOTVS - Filial SP
<input type="checkbox"/>	Fortaleza	Brasil	4	Filial Fortaleza	TOTVS - Filial CE
<input type="checkbox"/>	Recife	Brasil	5	Filial Recife	TOTVS - Filial PE
<input type="checkbox"/>	Curitiba	Brasil	6	Filial Curitiba	TOTVS - Filial PR
<input type="checkbox"/>	Salvador	Brasil	7	Filial Salvador	TOTVS - Filial BA
<input type="checkbox"/>	Florianópolis	Brasil	8	Filial Florianópolis	TOTVS - Filial SC
<input type="checkbox"/>	João Pessoa	Brasil	9	Filial Paraíba	TOTVS - Filial PB
<input type="checkbox"/>	Cuiabá	Brasil	10	Filial Mato Grosso	TOTVS - Filial MT
<input type="checkbox"/>	Campo Grande	Brasil	11	Filial Mato Gross...	TOTVS - Filial MS
<input type="checkbox"/>	Vitória	Brasil	12	Filial Espírito Santo	TOTVS - Filial ES

Processos Correlatos

< Voltar Avançar > Cancelar

Após clicar no botão parametrizar, será exibida uma nova janela para que o usuário navegue nos parâmetros referentes à etapa selecionada.



Assistente de Implantação de Processos [Processo: 13.01 - Filial: 1]



## Bem-vindo ao Assistente de implantação de processos

Este assistente irá orientá-lo na configuração dos processos.

Para continuar, clique em 'Avançar'

< Voltar

Avançar >

Cancelar

Assistente de Implantação de Processos [Processo: 13.01 - Filial: 1]

## Etapa 1 - Definições Gerais

Esta etapa tem o objetivo de definir os parâmetros básicos para o Planejamento e Controle da Produção.



- Definições Gerais 1/3
- Definições Gerais 2/3
- Definições Gerais 3/3

- Permitir Novo Lote na Entrada de Produtos Acabados
- Empenha Matéria-Prima
- Utiliza Qualidade
- Consistir Cadastros
- Envia email ao processar Jobs
- Consistir Estoque Intermediário Negativo na Entrada de Produção
- Sempre Sugerir Substituição de Componente

Data de Fechamento

Geral:

30/12/2008



Processos Correlatos

< Voltar

Avançar >

Cancelar

# Migração dos Parâmetros de Produção



## **Atenção**

Em caso de dúvidas consulte o help do aplicativo ou entre em contato pelo Help Desk.

## Informações Adicionais

Uma das novidades desta migração é que os cadastros de **Locais de Estoque**, **Calendários – Dias Corridos** e **Tipo de Movimento Reservável** passam a ser acessados por fora do parametrizador.

Cada um destes cadastros possui permissão de segurança por perfil de usuário, permitindo assim definir permissão de inclusão, alteração e exclusão dos registros.

## Informações Técnicas

<b>Tabelas Utilizadas</b>	KPARAMETROSFATOR, KLOCALESTOQUE, KTMVRESERVAVEL, KCALENDARIOPLANEJAMENTO
<b>Funções Envolvidas</b>	Parâmetros de Produção; Cadastro e Manutenção de Locais de Estoque; Cadastro e Manutenção de Calendários – Dias Corridos; Cadastro e Manutenção de Tipos de Movimentos Reserváveis
<b>Sistemas Operacionais</b>	Windows XP SP2 ou Superiores