



Parâmetros MV_GANHOPR e MV_PERCPRM

Produto	:	Microsiga Protheus® – Planejamento e Controle de Produção (SIGAPCP) – Versão 11			
Chamado	:	TIDIUH	Data da publicação	:	15/01/14
Países	:	Todos	Bancos de Dados	:	Todos

Foi criada a parametrização que define o percentual máximo da quantidade prevista na ordem de produção para apontamentos superiores a esta quantidade.

Esta parametrização tem como objetivo disponibilizar a automatização nos programas de apontamento de produção para que quando produzida quantidade superior ao previsto na ordem de produção o consumo dos componentes seja proporcionalizado, requisitando-se assim a quantidade referente ao extrapolado pelo apontamento de forma automática, não sendo necessário ajuste de empenhos para tal situação.

Procedimento para Implementação

Esta funcionalidade está disponível somente em ambientes da versão 11 release 6, sendo transparente para usuários em versão inferior.

Procedimentos para Configuração

1. No **Configurador (SIGACFG)**, acesse **Ambientes/Cadastros/Parâmetros (CFGX017)**. Crie os parâmetros a seguir:

Itens/Pastas	Descrição
Nome	MV_GANHOPR
Tipo	Lógico
Cont. Por.	.T.
Descrição	Utilizado para verificar se permite o conceito de "Ganho de Produção" na inclusão do apontamento de Produção.



Itens/Pastas	Descrição
Nome	MV_PERCPRM
Tipo	Numérico
Cont. Por.	100
Descrição	Percentual da quantidade das ordens de produção que será permitido apontar a maior.

Procedimentos para Utilização

1. Situação 1:

Parametrização:

- MV_GANHOPR = .T.
- MV_PERCPRM: 100

Ao apontar uma quantidade maior que a planejada da ordem de produção, é aberta a seguinte tela para classificar se esta quantidade que foi produzida a mais é um ganho de produção ou uma produção a maior.

A quantidade excedente informada no apontamento não poderá ultrapassar o percentual informado no parâmetro MV_PERCPRM.

Classificação da quantidade produzida acima do previsto

Foi produzida quantidade de 999.999,99 acima da quantidade prevista pela ordem de produção, que era de 999.999,99. Classifique este excedente conforme abaixo:

Ganho de produção:

Produção a maior:

Caso no apontamento de produção incluído exista quantidade de produção a maior, a requisição dos componentes será proporcionalizada para que considere a quantidade produzida a maior e assim requisite a diferença automaticamente. A proporcionalização (quantidade a mais a requisitar) dos componentes acontecerá de acordo com o percentual representado pela quantidade produzida a maior perante a quantidade original da ordem vezes a quantidade original do empenho. Tal cálculo pode ser escrito da seguinte forma: $([qtde\ produz\ a\ maior] / C2_QUANT) * D4_QTDEORI$.



Exemplo 1:

Ordem de produção de 200 unidades com as seguintes reservas:

MP1 – 100 unidades
MP2 – 200 unidades
MP3 – 400 unidades

Caso realizado um apontamento de produção de 230 unidades e as 30 unidades excedentes sejam classificadas como produção a maior, as requisições serão realizadas nas seguintes quantidades:

MP1 – 115 unidades
MP2 – 230 unidades
MP3 – 460 unidades

Exemplo 2:

Ordem de produção de 200 unidades com as seguintes reservas:

MP1 – 100 unidades
MP2 – 200 unidades
MP3 – 400 unidades

Caso realizado um apontamento de produção de 230 unidades e as 30 unidades excedentes sejam classificadas como ganho de produção, as requisições serão realizadas nas seguintes quantidades:

MP1 – 100 unidades
MP2 – 200 unidades
MP3 – 400 unidades

Exemplo 3:

Ordem de produção de 200 unidades com as seguintes reservas:

MP1 – 100 unidades
MP2 – 200 unidades
MP3 – 400 unidades

Caso realizado um apontamento de produção de 230 unidades e as 30 unidades excedentes sejam classificadas 10 como ganho de produção e 20 como produção a maior, as requisições serão realizadas nas seguintes quantidades:

MP1 – 110 unidades
MP2 – 220 unidades
MP3 – 440 unidades



2. Situação 2:

Parametrização:

- MV_GANHOPR = .T.
- MV_PERCPRM: 0

Caso o parâmetro que indica o percentual da quantidade a maior a ser apontada estiver com o valor zero e parâmetro de ganho de produção estiver marcado, será permitido apontar uma quantidade maior que a planejada na ordem de produção, no entanto, não será aberta a tela para classificar a quantidade excedente. E por consequência, não irá efetuar a proporcionalização (quantidade a mais a requisitar) dos componentes.

Exemplo:

Ordem de produção de 200 unidades com as seguintes reservas:

MP1 – 100 unidades
 MP2 – 200 unidades
 MP3 – 400 unidades

Caso realizado um apontamento de produção de 230 unidades, as requisições serão realizadas nas seguintes quantidades:

MP1 – 100 unidades
 MP2 – 200 unidades
 MP3 – 400 unidades

3. Situação 3:

Parametrização:

- MV_GANHOPR = .F.
- MV_PERCPRM: 0

Caso o parâmetro de ganho de produção estiver desmarcado, não será permitido apontar uma quantidade maior que a planejada na ordem de produção.

Informações Técnicas

Tabelas Utilizadas	SC2 – Ordens de Produção; D4 – Empenhos; SD3 – Movimentos Internos; SH6 – Movimentos da Produção.
Funções Envolvidas	MATA250 – Produção; MATA680 – Produção PCP Mod. 1; MATA681 – Produção PCP Mod. 2.
Sistemas Operacionais	Windows/Linux